

Spolupráce Elesa+Ganter CZ s.r.o + TAJMAC-ZPS, a.s.



Dlouhotočný CNC automat Manurhin KMX 632 (Foto: Tajmac-ZPS)



Portálové a horizontální obráběcí centrum MCV 1210 (Foto: Tajmac-ZPS)

NORMOVANÉ DÍLY DOTVÁŘEJÍ VZHLED OBRÁBĚCÍCH STROJŮ

U všech dodavatelů sázejí výrobci obráběcích strojů především na kvalitu, technické zázemí dodavatele a v neposlední řadě na cenu komponent, které pro svoje stroje nakupují. Některé produkty navíc pomáhají esteticky zvyšovat úroveň designu obráběcích strojů. Takže nejenom hmota základu stroje, pohonné jednotky či automatizace, ale i normované díly dotvářejí celkovou finální podobu výrobku.

Elesa+Ganter disponuje moderním a přehledným on-line katalogem i **2D/3D modely**, které jsou na webu **volně přístupné všem**. Při výběru osazení obráběcího stroje normovanými komponenty pracovníci konstrukce vycházejí z tištěného nebo elektronického on-line katalogu, který je propracován do velkých detailů.

Pokud technikovi nestačí informace z katalogu nebo v případě potřeby řešení specifického požadavku, ať nového, zatím neznámého produktu či jakékoli jiné nejasnosti, obrátí se s dotazem na technického zástupce.

Díly běžně používané firmou TAJMAC-ZPS, a.s.



Provedení styčných ploch silentbloku v pozinkovaném lesklém plechu, vibrace tlumí přírodní kaučuk v černé barvě.



Ovládací kolečko s vroubkovaným okrajem z duroplastu, který je odolný proti vlivu rozpouštědel, olejů a mazadel.



Trubkové madlo (Al) o tloušťce stěny 1,5 mm. Ramena madla jsou vyrobená z technopolymeru na bázi polyamidu (PA).



Odvzdušňovací zátka se zástěrkou (víčko + zvitový vnitřní díl). Materiálem zátky je technopolymer na bázi polyamidu (PA).



Ruční hvězdicová kolečka s vnitřním závitem k aretaci. Materiál hvězdice je speciální technopolymer (PA) vyztužený skelnými vlákny.

V dřívější době, kdy společnost Tajmac vystupovala pod značkou ZPS, byly její stroje osazovány různými, v té době dostupnými komponenty. Po roce 1989 ještě dobíhaly některé kontrakty, ale už se začala ohlížet po nových dodavatelích. V roce 2006 upevnila Elesa+Ganter svoji pozici na českém trhu zřízením přímého zastoupení firmy. I když v segmentu, který společnost pokrývá, je velká konkurence, **neustále se rozšiřující portfolio nabídky** výrobků pomáhá zvyšovat konkurenceschopnost firmy.

Kontakt:

ELESA+GANTER CZ s.r.o.

Počernická 272/96

108 00 Praha

Ondřej Radosta | +420 296 333 870 | info@elesa-ganter.cz

elesa-ganter.cz



DESIGNED
FOR ENGINEERING