

Elesa+Ganter CZ s.r.o + SOMA spol. s r.o.

SOMA spol. s r.o. se z tradičního místního výrobce jednoúčelových strojů vyvinula v uznávaného světového hráče na poli flexografického obalového průmyslu. Za úspěchem nezávislého rodinného podniku stojí zejména jasná vize a odhodlání zakladatele: „Cíle, kterých jsme dosáhli, tradice, ze které naše firma vzešla, jsou pro nás hlavní hnací silou vstříc novým výzvám.“



Podélná řezačka PLUTO III od firmy SOMA



Madlo krytu pracovního prostoru

Upínací páky



ELESA+GANTER CZ s.r.o. dokáže vyhovět téměř všem požadavkům, pokud se jedná o prvky vyrobené z kovu nebo plastu. Díky dobré spolupráci odborníků a inženýrů nabízí technická řešení zaměřená na design, provedení a kvalitu. Mozkem jejích služeb se stal systém řízení ERP (Enterprise Resource Planning). Dostupnost skladových položek zajišťuje kompletní dodávky na čas.

Jaké je portfolio výrobků společnosti SOMA, spol. s r.o.? (dále jen SOMA)

Společnost SOMA byla založena roku 1992, kdy se v prostorách bývalé Tesly Lanškroun začala věnovat produkci strojů podle zadání zákazníků. Výrobní program byl již od počátků devadesátých let zaměřen na vývoj a výrobu vysoce kvalitních speciálních jednoúčelových zařízení, posléze strojů na zpracování a potisk materiálu, zejména pak flexotiskových strojů, podélných řezaček, montážních stolic, laminátorů, příčných řezaček a vysekávacích automatů. Společnost prochází trvalou expanzí, byly vybudovány nové produkční, administrativní a technologické budovy. Inovace a moderní design jsou klíčovými faktory úspěchu firmy.

Proč jste si zvolili pro dodávku komponent značku Elesa+Ganter ? (dále E+G)

V počátcích výroby jednoúčelových strojů byly subdodavateli jednotlivých komponent firmy, které jednotliví zadavatelé strojů určili v dodané výkresové dokumentaci. Inovační potenciál pracovníků ve společnosti SOMA vedl k produkci nových strojů. V roce 1993 SOMA představila vlastní výrobní program, který se stal hlavní náplní firmy. Stroje s vysokou přidanou hodnotou v rychle rostoucím segmentu potisku a zpracování flexibilního obalového materiálu tak položily základy dnešním špičkovým strojům pro flexotiskový potisk archů, vysekávacím automatům či příčným řezačkám. Zkušenosti konstruktérů, techniků a pracovníků montáže i nákupu materiálu z oblasti jednoúčelových strojů se firmě zúročily při přechodu na nový výrobní program.

Kontakt:

ELESA+GANTER CZ s.r.o.

Počernická 272/96

108 00 Praha

Ondřej Radosta | +420 296 333 870 | info@elesa-ganter.cz

elesa-ganter.cz



DESIGNED
FOR ENGINEERING



Ovládací prvek na bočnici



Zajišťovací prvek hřídele



Utahovací kolečko s aretací



Zajišťovací prvek hřídele

Z velké šíře dodavatelů komponent zakázkové výroby jsme si v průběhu času vytipovali pro nás vhodné partnery, kteří zcela splňovali naše požadavky, díky kterým můžeme dnes kompletovat špičkové stroje. Jedním z dodavatelů, kteří prošli detailním výběrem, a s kterým jsme měli z historie velmi dobré zkušenosti byla i firma E+G. Její produkty, byť dodávané přes různé prostředníky jsme si vyzkoušeli již před příchodem vlastního výrobního programu. Vzhledem k tomu, že pro současnou produkci jsme hledali partnery stálé a silné v daném oboru, padla volba na přímé dodávky od E+G. Ta navíc v roce 2006 svoji pozici na trhu ČR posílila zřízením dceřinné společnosti se sídlem v Praze a několika technickými poradci v regionech. V roce 2007 jsme tímto smluvním vztahem získali řadu výhod, od výhodnějších a jasně stanovených platebních podmínek, přes odborné technické poradenství v rámci místního zastoupení až po širokou nabídku kvalitních produktů od jednoho dodavatele. E+G je opravdu spolehlivým partnerem, jehož komponenty najdete na každém našem výrobku.

Jakou formou funguje vaše vzájemná spolupráce?

V počátcích naší spolupráce byla, kromě obsáhlého sortimentu, velkou výhodou volně dostupná 3D knihovna jednotlivých konstrukčních prvků E+G, kterou naši konstruktéři implementují do systému Windchill. Jako registrovaným odběratelům nám E+G umožňuje stahovat neuzamčené soubory, které si někdy mírně upravujeme po naše specifické potřeby. Nicméně v začátcích naší spolupráce byla E+G jedna z mála firem, která knihovnu konstrukčních prvků nabízela. Spolupráce mezi konstruktéry, oddělením nákupu a technickým zastoupením E+G je poměrně úzká. Díky dlouholetým vztahům tak konstruktéři neváhají kontaktovat dodavatele s konzultacemi o použití komponent či hledání možných náhrad.

Kdo zařizuje servis produktů E+G na strojích u zákazníků?



Laminátor LAMIFLEX od firmy SOMA

Zatím nevíme o tom, že bychom řešili poruchu z důvodu špatného dílu E+G. Stalo se několikrát, že došlo k poškození stroje vinou obsluhy, např. neobratnou manipulací s paletou. V tom případě pak zákazník přes nás objednal náhradní díl, který si po dodání vyměnil, případně jeho výměnu objednal u nás nebo našeho zastoupení v zahraničí. Starost o zákazníka je tak společným zájmem E+G a firmy SOMA. Staráme se tak, jak o stroje v záruce i v případě pozáručního servisu. Z naší praxe je pro zákazníka jednodušší i levnější si komponent objednat přes nás, protože řadu dílů máme na skladě, případně díl operativně objednáme a ten je nám obratem dodán.

Kontakt:

ELESA+GANTER CZ s.r.o.

Počernická 272/96

108 00 Praha

Ondřej Radosta | +420 296 333 870 | info@elesa-ganter.cz

elesa-ganter.cz



DESIGNED
FOR ENGINEERING