

# Rozšiřujeme nabídku speciálních šroubů pro průmyslové aplikace



Při stavbě strojů a zařízení se používají různé typy šroubů, které slouží k upevnění jednotlivých součástí tak, aby je bylo možné v případě potřeby opět snadno rozpojit. Vzhledem ke specifickým technickým požadavkům nebo omezenému prostoru je ale často nutné sáhnout po atypických verzích. Běžné šrouby totiž mohou mít příliš vysokou hlavu nebo nadměrný průměr, což znemožňuje jejich použití v dané aplikaci. U společnosti Elesa+Ganter CZ proto najdete speciální typy šroubů, které tyto problémy řeší. Pojďme se nyní povídat, jaké nové druhy spojovacího materiálu v její nabídce aktuálně přibýly.

Pod označením [GN 912.3](#) tento přední světový výrobce normovaných dílů nabízí šroub s válcovou hlavou, který má menší průměr hlavy při zachování běžného závitu. Hodí se tak pro použití v těch místech, kde je velmi málo prostoru mezi závitovým nebo průchozím otvorem a hranou spojované součásti. Kombinací malého průměru hlavy a její snížené výšky pak přináší šroub s válcovou hlavou [GN 7984.3](#), který se používá pro zapuštění v prostorově omezených místech.

Pokud pro svoji aplikaci potřebujete šroub s extrémně plochou válcovou hlavou, sáhněte po typu [GN 14580.5](#). Výška hlavy se závitem M6 je pouhých 1,2 mm, u závitu M2 dokonce jen 0,5 mm. Tento typ je vhodný v případech, kdy nelze provést zahloubení a je potřeba kompenzovat tolerance ve vzoru otvorů. Vzhledem ke konstrukci je třeba počítat s nižším utahovacím momentem i nosností, takže je ideální pro jednoduchá upevnění, například u tenkých kovových desek nebo desek plošných spojů.

Nově firma zařadila do nabídky také tři typy speciálních nerezových šroubů, které splňují požadavky směrnice 2006/42/ES o strojních zařízeních a zabraňují ztrátám. Mezi hlavou a závitem je delší hladká část, což se hodí třeba k upevnění různých druhů krytů. Šroub se nejprve zasune skrz závit v krytu a až poté se spojí s upevňovacím závitem v základně. Část bez závitu je přitom vedena v otevřeném otvoru nebo dutině, takže při vyšroubování zůstává šroub v krytu a nevypadne.

Konkrétně se jedná o šroub s vnitřním šestihranem [GN 912.2](#), který je k dispozici od velikosti M3 a vychází z normy DIN 912. Dále pak šroub s válcovou hlavou [GN 7984.2](#), jehož hlava má sníženou výšku, a šroub s plochou křížovou hlavou [GN 7045.2](#).

Poslední novinkou v sortimentu je excentrický upínací šroub [GN 418.3](#). Jeho hlava je excentricky vyosená vůči ose závitu, takže při otočení vlevo nebo vpravo vyvíjí boční tlak. Nejedná se tedy o klasický šroub s axiální silou, ale o prvek určený pro boční podepření. Díky tomu je ideální pro upínací přípravky, které vyžadují boční napětí. Na horní části hlavy je značka, která označuje polohu excentrického prvku.

Další informace o normovaných dílech společnosti Elesa+Ganter naleznete na internetu na adrese: [www.elesa-ganter.cz](http://www.elesa-ganter.cz).

## Kontakt:

Marie Lafantová | +420 770 105 466 | [m.lafantova@elesa-ganter.cz](mailto:m.lafantova@elesa-ganter.cz)

## Elesa+Ganter CZ

Počernická 272/96 | 108 00 Praha 10 | Česká republika

+420 296 333 870 | [info@elesa-ganter.cz](mailto:info@elesa-ganter.cz) | [www.elesa-ganter.cz](http://www.elesa-ganter.cz)



DESIGNED  
FOR ENGINEERING