

Normované díly pro spolehlivé snímání polohy rychloupínačů



GN 801.3



GN 801.4



Společnost Elesa+Ganter CZ uvádí na trh novou vychytávku, kterou využijete pro snímání polohy vertikálních a horizontálních rychloupínačů. Jedná se o praktické držáky senzorů, jejichž úkolem je detekovat, zda je upínač otevřený nebo zavřený. To se vám bude hodit při automatizaci a pro zajištění bezpečnosti. Současně s držáky a rychloupínacími pákami můžete u společnosti Elesa+Ganter CZ pořídit také kompatibilní bezdotykové senzory.

Nové držáky senzorů najdete pod označením [GN 801.3](#) a [GN 801.4](#). Byly vyvinuty jako příslušenství pro vertikální a horizontální rychloupínače [GN 810](#) a [GN 820](#) od společnosti Elesa+Ganter s cílem umožnit bezkontaktní sledování polohy upnutí pomocí indukčního snímače.

Tyto standardizované díly se skládají ze dvou částí: držáku, který se snadno připevní pomocí otvorů na rychloupínač, a držáku s otvorem pro samotný snímač. Deska, která je vybavena podlouhlým otvorem pro přesné nastavení senzoru a jeho spínacího bodu, se připevňuje k držáku pomocí stavěcích matic.

Vzhledem k tomu, že nejsou nutné nové montážní otvory, je držák snímače ideální pro rychlou modernizaci vašich stávajících instalací. Nezáleží ani na tom, zda je rychloupínač orientován svisle nebo vodorovně, zda má zajišťovací páčku nebo zda je třeba držák senzoru připevnit na pravou nebo levou stranu. Polohu stavěcích matic lze totiž během instalace nastavit tak, aby byl držák namontován vpravo, nebo vlevo od rychloupínače.

Držáky senzorů GN 801.3 a GN 801.4 jsou kompatibilní se všemi typickými indukčními snímači se závitem M8. Příslušné senzory můžete ale rovnou pořídit u společnosti Elesa+Ganter CZ při nákupu samotných držáků. Snímače polohy, které firma nabízí, mají třípólovou zástrčku M8, vyžadují stejnosměrný proud 10-36 V a informaci o bezpečném uzavření rychloupínače předávají rozsvícením LED kontrolky nebo zvukovým signálem.

Bezpečným uzavřením rychloupínače se rozumí stav, kdy kolenní páka rychloupínače překročí tzv. mrtvý bod. Takto realizované metody snímání vylučují možnost, že by obrobky zůstaly v částečně nebo plně automatizovaných systémech nesprávně zajištěny. Tímto způsobem se zvyšuje stabilita procesu, což rovněž zvyšuje kvalitu a ekonomické výsledky podniku.

Další informace o normovaných dílech společnosti Elesa+Ganter naleznete na internetu na adrese: www.elesa-ganter.cz.

Kontakt:

Marie Lafantová | +420 770 105 466 | m.lafantova@elesa-ganter.cz

Elesa+Ganter CZ

Počernická 272/96 | 108 00 Praha 10 | Česká republika

+420 296 333 870 | info@elesa-ganter.cz | www.elesa-ganter.cz



DESIGNED
FOR ENGINEERING