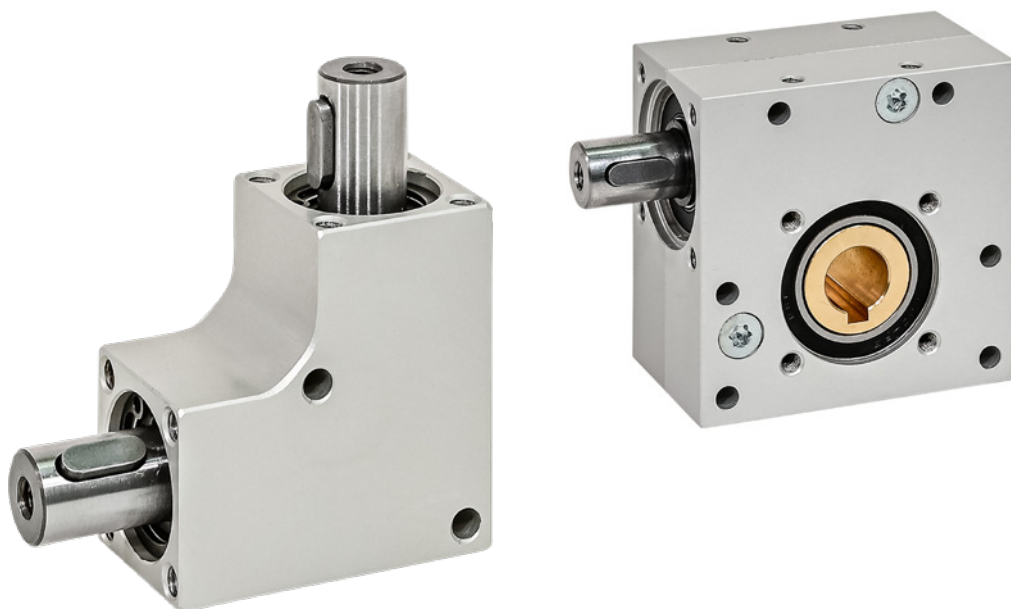


New

Ozubená kola



DESIGNED
FOR ENGINEERING

Kuželové převodové skříně

Pouzdro z hliníku

SPECIFIKACE

Typ

- Typ **L**: Úhlový převod 90°

Základna

- Hliník

- Utěsněno kvůli eliminaci vniknutí prachu

- eloxované, přírodní barva **AN**

Kuželová ozubená kola

Ocel, cementovaná

kuličkové ložisko

- Ocel

- Utěsněno (těsnicí disky 2RS)

Teplotní rozsah použití: -20 °C až +60 °C

INFORMACE

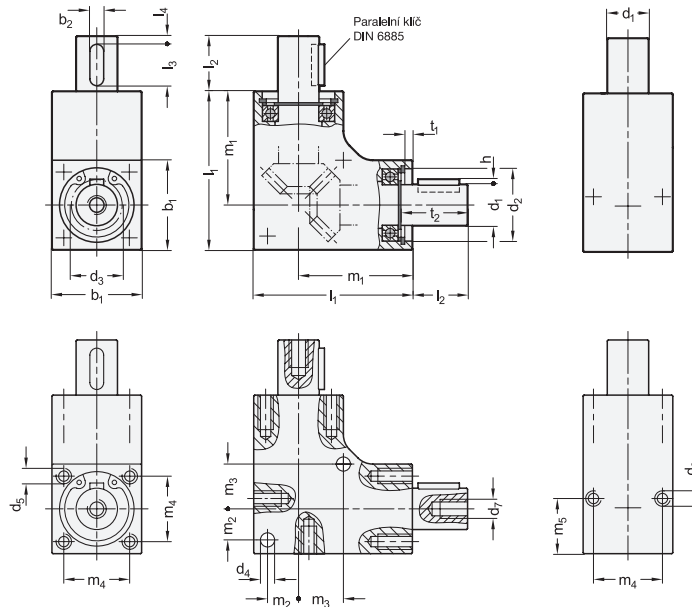
Kuželové převodové skříně GN 3971 dokážou přenášet vysoký točivý moment navzdory svým velice kompaktním rozměrům. Lze je použít v nejrůznějších aplikacích, jako jsou výškové úpravy nebo změny směru otáčení hřídele.

Velké množství upevňovacích otvorů umožňuje jednoduchou montáž v jakékoliv orientaci a poloze. Paralelní klíče mohou zaujmout jakoukoliv úhlovou polohu.



TECHNICKÉ INFORMACE

- Drážka pro pero P9 DIN 6885 (viz. strana A16)
- Základní tolerance ISO (viz. strana A21)



Označení	b1	d1 j6	b2	d2	d3**	d4	d5***	d6***	d7****	h	l1	l2	l3	l4	m1	m2	m3	m4	m5	t1	t2	
GN 3971-18-L-6-AN	18	6	2	13	-	3.1	M 3	M 3	M 3	0.8	32	12	8	2	23	6	8.5	13	11	2.1	15.4	55
GN 3971-20-L-8-AN	20	8	2	16	9.2	3.1	M 3	M 3	M 3	0.8	35	12	8	2	25	7	10	15	10	1.95	15.3	80
GN 3971-24-L-10-AN	24	10	4*	19	11.8	4.1	M 4	M 4	M 4	1.5	42	16	12	3	30	8	12	18	16	2	18	144
GN 3971-26-L-12-AN	26	12	4	21	13.6	4.1	M 4	M 4	M 4	1.5	46	16	12	3	33	9	13	20	16	2	19.5	190
GN 3971-30-L-12-AN	30	12	4	24	16.4	4.1	M 4	M 4	M 5	1.5	53	16	12	3	38	11	15	22	16	2.1	18.3	270
GN 3971-32-L-12-AN	32	12	4	28	19.8	4.1	M 4	M 4	M 5	1.5	56	16	12	3	40	12	17	24	16	2.1	18.3	332
GN 3971-35-L-12-AN	35	12	4	30	20.4	4.1	M 4	M 4	M 5	1.5	60	16	12	3	42.5	13.5	17.5	26	16	2.1	18.3	418

* Odvozeno z normy DIN 6885

** Theoretically usable hub diameter

*** Použitelná hloubka závitů: min. 2 x d5 / d6

**** Použitelná hloubka závitů: 1.6 x d7

Mechanické vlastnosti

Převodový poměr i	1:1
Obvodová boční vůle na hnací hřídeli	3° ± 0.5°
Směr otáčení hřídele	Jakýkoliv
Očekávaná životnost (orientační)	1 000 hodin pod plným zatížením při úhlové rychlosti 500 ot./min za předpokladu, že převodová skříň funguje každých 5 minut na 20 % (1 minuta chodu + 4 minuty přestávka) při okolní teplotě 20 °C
Údržba	Trvalé mazání mazivem, bezúdržbové

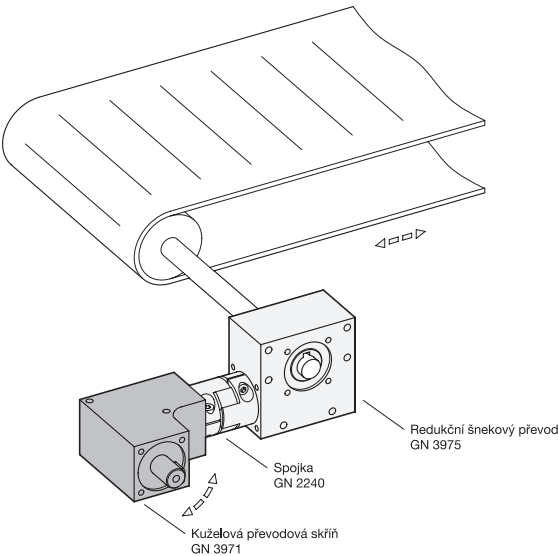
b1	Max. krouticí moment [Nm]			Max. radiální síla v N*	Max. axiální síla v N**
	při 100 min-1	při 500 min-1	při 1000 min-1		
18	0.35	0.1	0.05	60	60
20	0.75	0.3	0.15	100	100
24	2.5	1	0.5	120	120
26	4	1.5	0.75	140	140
30	5	2	1	240	240
32	8	3	1.5	550	550
35	10	4	2	550	550

* Při axiální síle = 0
** Při radiální síle = 0

Montážní pokyny

Při sestavování nepůsobte na skříň ani na ložiska silou. Doporučujeme použít závitové otvory d6 na hřídeli. Doporučujeme použití odpovídajícího spojení ke kompenzaci odsazení hřídele a tolerance házení souvisejících s výrobou a ke kompenzaci vibrací a nárazů.

Příklad použití



Redukční šnekové převody

Pouzdro z hliníku

SPECIFIKACE

Typ

- Typ **A**: Výstup na jedné straně

Základna

- Hliník

- Utěsněno kvůli eliminaci vniknutí prachu

- eloxované, přírodní barva **AN**

Šnekový šroub, ocel

Šnekový šroub, mosaz

kuličkové ložisko

- Ocel

- Utěsněno (těsnicí disky 2RS)

Teplotní rozsah použití: -20 °C až +60 °C

INFORMACE

Redukční šnekové převody GN 3975 dokážou přenášet vysoký točivý moment navzdory svým velice kompaktním rozměrům. Lze je použít v nejrůznějších aplikacích, jako jsou úpravy stoupání nebo změny směru otáčení hřídele.

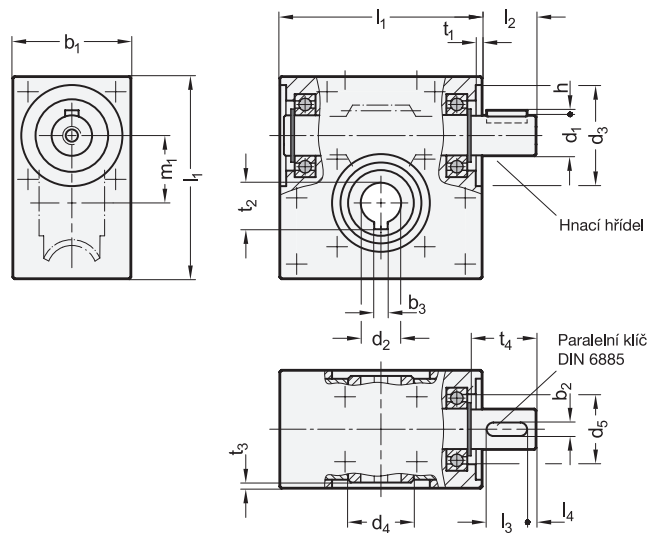
Velké množství upevňovacích otvorů umožňuje jednoduchou montáž v jakékoliv orientaci a poloze. Paralelní klíče mohou zaujmout jakoukoliv úhlovou polohu.

V závislosti na převodovém poměru nemusí být mezi šnekovým šroubem a šnekovým kolem žádná statická samosvornost, což znamená, že šnekové kolo lze roztočit z klidového stavu přivedením točivého momentu na výstupní konec.

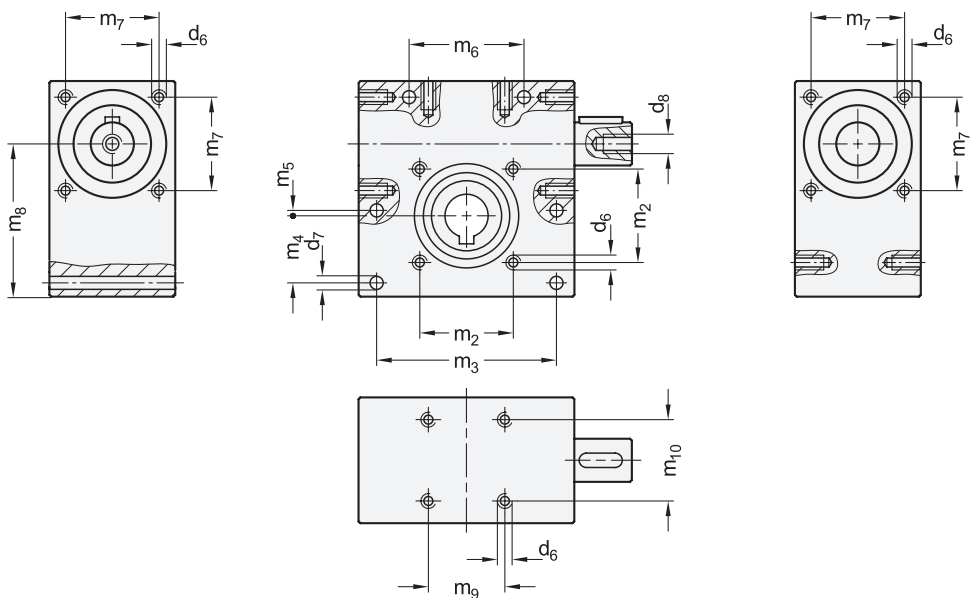
TECHNICKÉ INFORMACE

- Drážka pro pero P9 DIN 6885 (viz. strana A16)

- Základní tolerance ISO (viz. strana A21)



Označení	m1	d1 j6	Převodový poměr i	b1	b2	b3 JS9	d2 H7	d3	d4	d5	h	l1	l2	l3	l4	t1	t2	t3	t4	Δ ¹
GN 3975-20-A-12-13-AN	20	12	13	35	4	4	12	30	20	27.4	1.5	60	16	12	3	2	13.8	1.6	18.3	422
GN 3975-20-A-12-15-AN	20	12	15	35	4	4	12	30	20	27.4	1.5	60	16	12	3	2	13.8	1.6	18.3	425
GN 3975-20-A-12-18-AN	20	12	18	35	4	4	12	30	20	27.4	1.5	60	16	12	3	2	13.8	1.6	18.3	426
GN 3975-20-A-12-23-AN	20	12	23	35	4	4	12	30	20	27.4	1.5	60	16	12	3	2	13.8	1.6	18.3	428
GN 3975-20-A-12-30-AN	20	12	30	35	4	4	12	30	20	27.4	1.5	60	16	12	3	2	13.8	1.6	18.3	438
GN 3975-20-A-12-40-AN	20	12	40	35	4	4	12	30	20	27.4	1.5	60	16	12	3	2	13.8	1.6	18.3	426
GN 3975-20-A-12-65-AN	20	12	65	35	4	4	12	30	20	27.4	1.5	60	16	12	3	2	13.8	1.6	18.3	432



Označení	m1	d6*	d7	d8*	m2	m3	m4	m5	m6	m7	m8	m9	m10	Δt
GN 3975-20-A-12-13-AN	20	M 4	4.2	M 5	26	50	17.5	1.5	31	26	42.5	22.5	26	422
GN 3975-20-A-12-15-AN	20	M 4	4.2	M 5	26	50	17.5	1.5	31	26	42.5	22.5	26	425
GN 3975-20-A-12-18-AN	20	M 4	4.2	M 5	26	50	17.5	1.5	31	26	42.5	22.5	26	426
GN 3975-20-A-12-23-AN	20	M 4	4.2	M 5	26	50	17.5	1.5	31	26	42.5	22.5	26	428
GN 3975-20-A-12-30-AN	20	M 4	4.2	M 5	26	50	17.5	1.5	31	26	42.5	22.5	26	438
GN 3975-20-A-12-40-AN	20	M 4	4.2	M 5	26	50	17.5	1.5	31	26	42.5	22.5	26	426
GN 3975-20-A-12-65-AN	20	M 4	4.2	M 5	26	50	17.5	1.5	31	26	42.5	22.5	26	432

* Použitelná hloubka závitů: min. 1.6 x d6 / d8

Mechanické vlastnosti

Obvodová boční vůle na hnací hřídeli	1° ± 0.5°
Směr otáčení hřídele	Jakýkoliv
Návrh šnekového soukolí	Levá strana
Očekávaná životnost (orientační)	1 000 hodin pod plným zatížením při úhlové rychlosti 500 ot./min za předpokladu, že převodová skříň funguje každých 5 minut na 20 % (1 minuta chodu + 4 minuty přestávka) při okolní teplotě 20 °C
Údržba	Trvalé mazání mazivem, bezúdržbové

m1	Převodový poměr	Max. vstupní točivý moment v Nm*			Max. výstupní točivý moment v Nm*			Vstupní strana		Výstupní strana		Efektivita v %	Samosvornost
		při 100 min-1	při 500 min-1	při 1000 min-1	při 100 min-1	při 500 min-1	při 1000 min-1	Max. radiální síla v N**	Max. axiální síla v N***	Max. radiální síla v N**	Max. axiální síla v N***		
20	13	2.1	1.8	1.5	15	13	11	200	200	500	500	56	-
20	15	1.5	1.3	1	12	10	8	250	250	500	500	52	-
20	18	1.1	0.9	0.7	11	9	7	250	250	500	500	55	x
20	23	0.9	0.7	0.5	10	8	6	250	250	500	500	50	x
20	30	0.6	0.5	0.4	8.5	7	5.5	350	350	500	500	45	x
20	40	0.35	0.31	0.26	5.5	4.8	4	400	400	500	500	39	x
20	65	0.24	0.2	0.16	4.5	3.8	3	500	500	500	500	29	x

* Rychlost na vstupní straně

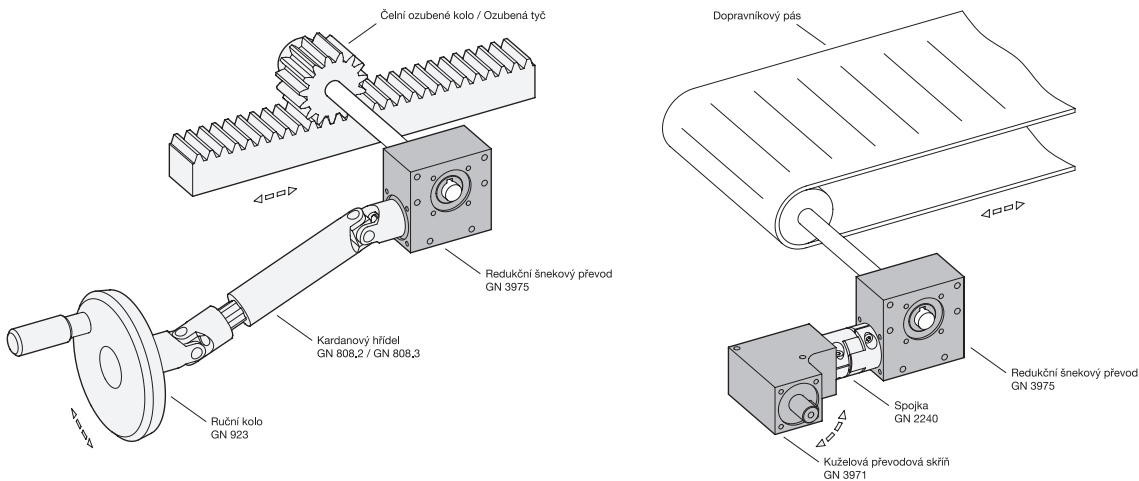
** při axiální síle = 0

*** při radiální síle = 0

Montážní pokyny

Při sestavování nepůsobte na skříň ani na ložiska silou. Doporučujeme použít závitové otvory d7 na hřídeli. Doporučujeme použít odpovídajícího spojení ke kompenzaci odsazení hřídele a tolerance házení souvisejících s výrobou a ke kompenzaci vibrací a nárazů.

Příklad použití



COPYRIGHT © 2022

Elesa S.p.A a OTTO GANTER GmbH & Co. KG

Všechna práva vyhrazená.

Žádná část tohoto katalogu nemůže být reprodukována samostatně
nebo jako součást jiného dokumentu bez písemného souhlasu firmy

ELESA S.p.A nebo OTTO GANTER GmbH & Co. KG



Více najdete na **elesa-ganter.cz**

ELESA+GANTER CZ S.R.O.
Počernická 272/96
108 00 Praha
Czech Republic
+420 296 333 870
info@elesa-ganter.cz
elesa-ganter.cz



DESIGNED
FOR ENGINEERING