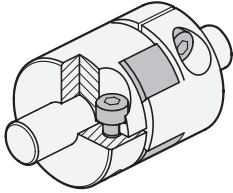
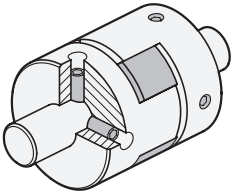
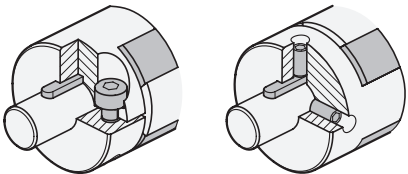


UPEVNĚNÍ HŘÍDELE NA NÁBOJ

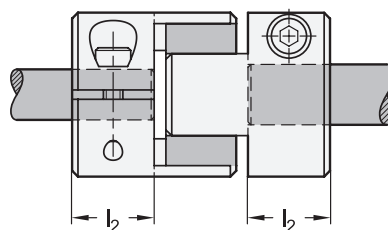
TMusí být zvolen správný typ upevnění, aby byla zajištěna jednoduchá a spolehlivá montáž náboje spojky na hřídel. K dispozici jsou následující typy upevnění hřídele na náboj:

<p>Upínací náboj</p> 	<p>Upevnění pomocí upínacích nábojů je zcela záporné, a to zmenšením výšky štěrbin pomocí šroubů s válcovou hlavou.</p> <p>U tohoto typu je náboj spojky jednoduše a bezpečně upevněn vysokou upínací silou, aniž by došlo k poškození povrchu hřídelí.</p>
<p>Upínací šroub</p> 	<p>Při použití k upevnění se upínací šrouby vkládají radiálně, aby se vytvořilo kladné a záporné spojení s povrchem hřídele.</p> <p>Vyrovnávací otvory vyvrtané do montážního průměru umožňují přesné umístění náboje spojky. Tím se zároveň zabrání poškození upínacího bodu.</p>
<p>Kombinace s drážkou pro pero</p> 	<p>Kombinace upínacího šroubu nebo upevnění upínacího náboje s pery zabraňuje klouzání v důsledku kroutícího momentu a zajišťuje přesné úhlové polohování hřídelů.</p> <p>Tento typ upevnění rovněž zajišťuje maximální přenos kroutícího momentu.</p>

HLOUBKA ZASUNUTÍ HŘÍDELE

Pro správné upevnění nábojů spojky musí být hřídel namontována podle doporučené hloubky zasunutí hřídele l_2 . Hloubka zasunutí hřídele l_2 je uvedena ve standardním listu příslušné spojky.

Pokud je hloubka zasunutí příliš nízká, mohla by hřídel vyklouznout ze spojky nebo by se mohl zlomit upínací náboj. Pokud je hřídel zasunut příliš daleko, může to způsobit rušení uvnitř spojky a vést k jejímu poškození.



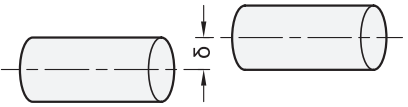
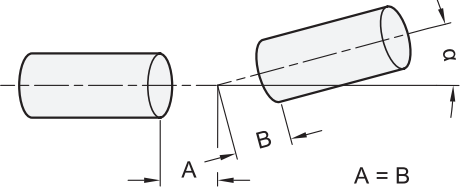
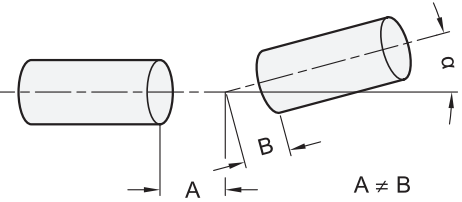
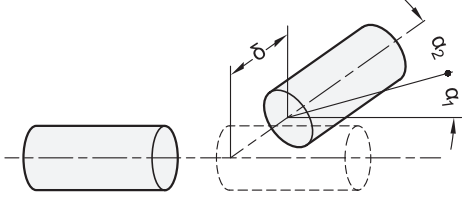
ÚPRAVA VYROVNÁNÍ

Stejně jako všechny mechanické součásti, podléhají hřídele výrobním a montážním tolerancím, které obecně nelze zcela eliminovat ani při rozsáhlých technických opatřeních. Spojky mohou kompenzovat výsledné nesouososti a zároveň zajišťovat přenos potřebného krouticího momentu.

Pokud však nesouososti překročí přípustné hodnoty, bude to mít za následek vibrace, které mohou rychle zkrátit životnost spojky. Skutečná nesouosost hřídele proto nikdy nesmí překročit stanovené přípustné hodnoty.

Přípustné hodnoty nesouososti hřídele uvedené v oficiálním listu norem berou v úvahu pouze boční, úhlovou nebo axiální nesouosost. V případě kombinovaných nesouosostí sestávajících ze dvou nebo více chyb je každá přípustná hodnota snížena na polovinu hodnoty uvedené v oficiálním listu norem.

Obecně se doporučuje snížit nesouososti na maximálně jednu třetinu přípustné hodnoty v oficiálním listu norem. K nesouososti hřídele totiž dochází nejen během montáže. Během provozu se často vyvíjí v důsledku vibrací, tepelné roztažnosti nebo opotřebení ložiska.

boční	úhlové – symetrické
	
úhlové – asymetrické	boční a úhlové
	
axiální (axiální pohyb)	házení
