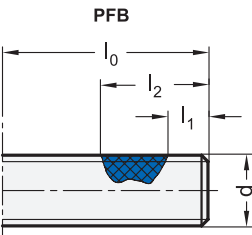
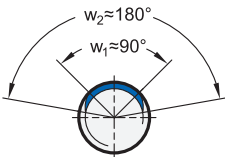


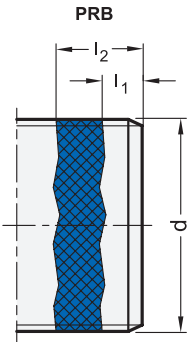
10.10 Zajištění závitů
(PFB, PRB, MVK, GPC)



$l_0 \approx$ Délka závitu
 $l_1 \approx 2$ až 3 stoupání závitu
 $l_2 \approx 1.5 \times d$



w_1 : základní plocha povlaku
 w_2 : plocha povlaku včetně okrajů



PFB | PRB Zajištění závitu pomocí polyamidového povlaku /
Polyamidový povlak kompletní

Částečný povlak z polyamidu PFB						
d	$l_1 \approx$	$l_2 \approx$	Hodnoty dle DIN 267 část 28		Hodnoty pro odpružené šrouby GN 611 / GN 615.3	
			$M_{max.}$ v Nm	$M_{min.}$ v Nm	$M \approx$ v Nm	
			1. Zašroubování	1. Vyšroubování	1st Zašroubování / Vyšroubování	
M 3	1 ... 1.5	4.5	0.43	0.1	0.3	
M 4	1.5 ... 2	6	0.9	0.12	0.5	
M 5	1.5 ... 2.5	7.5	1.6	0.18	0.6	
M 6	2 ... 3	9	3	0.35	1.2	
M 8	2.5 ... 4	12	6	0.85	2	
M 10	3 ... 4.5	15	10.5	1.5	3.5	
M 12	3.5 ... 5	18	15.5	2.3	5	
M 16	4 ... 6	24	32	4	7	
M 20	5 ... 7.5	30	60	5.4	10	
M 24	9 ... 9	36	85	6.9	12	

Polyamidový povlak kompletní PRB				
d	$l_1 \approx$	$l_2 \approx$	$M_{max.}$ v Nm 1. Zašroubování	$M_{min.}$ v Nm 1. Vyšroubování
M 12 x 1.5	2.5	5.5	15.5	2.3
M 16 x 1.5	2.5	5.5	32	4
M 20 x 1.5	2.5	7.5	54	7.5
M 24 x 1.5	2.5	7.5	80	11.5
M 27 x 1.5	2.5	7.5	94	13.5
M 30 x 1.5	2.5	7.5	108	16
M 33 x 1.5	2.5	7.5	122	18

Hodnoty krouticího momentu dodržují normu DIN 267, část 27. Zakládají se na výsledcích testů šroubů bez předchozího zatěžování a bez předpětí v kombinaci s maticí v toleranci závitu 6H a při teplotě okolí. Pro délky závitu $l_0 < l_2$ je nutné rozměr l_2 zmenšit tak, aby poslední jedno až dvě stoupání závitu nebyly pokryté červeným povlakem.

Označení

Aplikace povlaku na bázi polyamidu PFB je postup, ve kterém se na část závitu nanese elastická plastická hmota (polyamid), která při utahování šroubu závit zajistí proti otáčení. Vůle mezi šroubem a maticí se vyplní polyamidem a tak se dosáhne vysokého stupně kontaktu mezi závitovými plochami, které zůstanou bez povlaku a ty se zaklesnou do sebe. Povlak vylučuje náhodné uvolnění a náhodné odšroubování. Části vzájemně zajištěné se mohou vždy oddělit vyvinutím potřebného krouticího momentu (Min. uvolňovací moment). Není potřeba čekat na aktivaci, protože zajištění mezi závity je okamžité. Závitové prvky s povlakem polyamidu PFB je možno skladovat teoreticky neomezenou dobu.

Vlastnosti

- Vysoký stupeň zajištění závitů.
- Toto zajištění může být podstatné u určitých aplikací standardních dílů. Eliminuje se skladování tekutého lepidla.
- Pracovní teplota v rozsahu od -50° C do +90°C.
- Vhodné pro potravinářské stroje
- Vysoká chemická stabilita
- Možno také použít například pro vnitřní závity znečištěné olejem
- Je možnost opakovaného použití, když ještě po pátém použití má účinek zajištění stále 50% původní pevnosti.