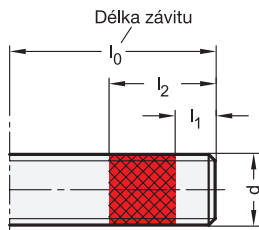


Informace

Částečný polyamidový povlak se dodává pro pružinové pístky GN 615.3 (viz strana 840). Povlak pro typ K nebo KN (standardní tuhost pružiny) má barvu modrou, povlak pro typ KS nebo KSN (vysoká tuhost pružiny) má barvu zelenou. Kompletní polyamidový povlak se dodává pro zaslepovací zátky GN 252 a GN 252.5 (viz strana 1685) jako standardní provedení.

MVK Zajištění závitů, tekutý plast s mikrokaplemi Precote 80 (červený)



$l_1 \approx 2 \text{ až } 3 \text{ stoupání závitů}$
 $l_2 \approx 1.5 \times d$

d	l1	l2 ≈	MIN v Nm max. utahovací moment	MLB v Nm min. povolovací moment	MOUT v Nm max. uvolňovací moment
M 5	1.5 ... 2.5	7.5	0.5	1	6.5
M 6	2 ... 3	9	0.8	1.8	10
M 8	2.5 ... 4	12	1.5	4	26
M 10	3 ... 4.5	15	3	10	55
M 12	3.5 ... 5	18	5	16	95
M 16	4 ... 6	24	11	35	250
M 20	5 ... 7.5	30	14	45	500

Hodnota utahovacího momentu odpovídá DIN 267 část 27. Vychází ze zkoušek závitů bez předchozího zatížení se vnitřní závitovkou 6H a za pokojové teploty. Pro závity délek $l_0 < l_2$, l_2 je snížena tak, aby jedna až dvě otáčky nebyly na konci závitu zakryté.

Označení

Princip technologie označované MKV spočívá v potažení závitu tenkým polymerovým filmem, ve kterém jsou rozptřeny kuličky/kapsle. Některé jsou plněné tvrdidlem, jiné tekutým plastem. Jakmile povlak na závitu zaschne, lze takto potažený komponent skladovat a manipulovat s ním normálním způsobem. Při montáži pak při tlaku a tření mezi závity dojde k protržení kapslí s tekutým plastem i tvrdidlem. Společnou interakcí těchto látek dojde k chemické reakci, která vyvolá zatuhnutí a tím šroub na své pozici zajistí.

Tvrdnutí směsi začíná po 10–15 minutách. Dostatečné tvrdosti je dosaženo asi po 30 minutách, ale úplného vytvrzení je dosaženo po 24 hodinách.

Proces seřízení a nastavení je třeba dokončit během 5 minut.

Zajištění závitu lze utrhnout vyvinutím UTAHOVACÍHO momentu na závít, nebo případně ohřátím komponentu nad +170 °C. Nedoporučuje se závít znovu používat.

Závity, očištěné od oleje a vazelíny, poskytují dostatečnou pevnost zajištění.

Komponenty ošetřené tímto procesem lze skladovat až po dobu 4 let.

Vlastnosti

- Zajištění závitu v maximální míře zabraňuje samovolnému povolení a ztrátě komponentu i za vibrací. Nehodí se pro stavěcí šrouby.
- Tento bezpečnostní aspekt může být důležitý pro určitá použití standardních dílů. Skladování kapalného lepidla je eliminováno.
- Nízký vkládací moment
- Teplotní odolnost od -40 °C do 170 °C
- Skvělá chemická stabilita

GPC Utahování s povlakem závitu Precote 5 (bílý)

Označení

Precote 5 je nereaktivní emulze s minerálními pevnými částicemi pro potahování závitových částí.

Povlak vytváří dostatečné utěsnění jak pro vodu tak plyn, a to v obou kombinacích závitů: válcový / válcový i válcový / kuželový. Takto ošetřený závít je chráněn i před korozi.

Povlak neobsahuje rozpouštědla, je suchý a nelepí. Není zdraví škodlivý.

Minimální stabilita při skladování v nemontovaném stavu je 4 roky.

Vlastnosti

- Těsnicí povlak pevnostním prvkem pojistného šroubu. Představuje úsporu ve skladování a montáži zajišťovacích materiálů.
- Těsnicí účinek se dostaví po montáži, není nutný žádný čas pro vytvrzení.
- Míra tření závitu zůstává v podstatě konstantní, utahovací-povolovací moment je nízký, maximálně jedno opakované použití.
- Těsnicí účinek závitu: válcový / válcový < 15 bar válcový / kuželový > 50 bar
- Odolnost vůči teplotám: od -50 °C do 180 °C
- Dobrá chemická odolnost, např. vůči olejům, vodě, benzínu a rozpouštědlům

Závitová zátka DIN 906

