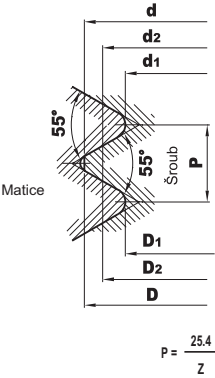


10.6 DIN 228 Cylindrické závity GAS-BSP



Cylindrické ZÁVITY GAS-BSP DIN 228 (rozměry závitů)													
*	Z závity x1"	Šrouby s tolerancí třídy B						Matice					
		Ø velký d		Ø rozteč d2		Ø malý d1		Ø velký D		Ø rozteč D2		Ø malý D1	
		max.	min.	max.	min.	max.	min.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
G1/8"	28	9.728	9.514	9.147	8.933	8.566	8.298	9.728	Nespecifikováno	9.147	9.254	8.566	8.848
G 1/4"	19	13.157	12.907	12.301	12.051	11.445	11.133	13.157		12.301	12.426	11.445	11.890
G 3/8"	19	16.662	16.408	15.806	15.552	14.950	14.632	16.662		15.806	15.933	14.950	15.395
G 1/2"	14	20.955	20.671	19.793	19.509	18.631	18.276	20.955		19.793	19.935	18.631	19.172
G 5/8"	14	22.911	22.627	21.749	21.465	20.587	20.232	22.911		21.749	21.891	20.587	21.128
G 3/4"	14	26.441	26.157	25.279	24.995	24.117	23.762	26.441		25.279	25.421	24.117	24.658
G 7/8"	14	30.201	29.917	29.039	28.755	27.877	27.522	30.201		29.039	29.181	27.877	28.418
G 1"	11	33.249	32.889	31.770	31.410	30.291	29.841	33.249		31.770	31.950	30.291	30.931
G 1 1/8"	11	37.897	37.537	36.418	36.058	34.939	34.489	37.897		36.418	36.598	34.939	35.579
G 1 1/4"	11	41.910	41.550	40.431	40.071	38.952	38.502	41.910		40.431	40.611	38.952	39.592
G 3/8"	11	44.323	43.963	42.844	42.484	41.365	40.915	44.323		42.844	43.024	41.365	42.005
G 1 1/2"	11	47.803	47.443	46.324	45.964	44.845	44.395	47.803		46.324	46.504	44.845	45.485
G 13/4"	11	53.746	53.386	52.267	51.907	50.788	50.338	53.746		52.267	52.447	50.788	51.428
G 2"	11	59.614	59.254	58.135	57.775	56.656	56.206	59.614		58.135	58.315	56.656	57.296

** G v souladu s ISO 228

10.7 DIN EN ISO 898-1 | DIN EN 20898-2 Hodnoty pevnosti

HODNOTY PEVNOSTI ŠROUBŮ/MATIC EN ISO 898-1 EN 20 898-2							
Třídy pevnosti šroubů							
Jmenovitá pevnost v tahu Rm, Nenn N/mm²	4.6	5.6	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
Spodní mez pružnosti ReL N/mm²	400	500	500	600	800	1000	1200
0,2 % spodní mez pružnosti N/mm²	240	300	400	480	–	–	–
Pnutí při působení zkušební síly Sp N/mm²	225	280	380	440	580	830	970
Protažení A %	22	20	–	–	12	9	8

Identifikace třídy pevnosti se skládá ze dvou číslic:
– první číslice odpovídá 1/100 jmenovité pevnosti v tahu v N/mm[a]2[aa] (viz tabulka)
– druhá číslice je desetinásobkem poměru spodní meze pružnosti ReL (nebo 0,2 % meze pružnosti Rp 0.2) a jmenovité pevnosti v tahu Rm, nom (poměr meze pružnosti).
Příklad: třída pevnosti 5,8 znamená
Minimální pevnost v tahu Rm = 500 N/mm²
Minimální mez pružnosti = 400 N/mm²

Třídy pevnosti matic				
Jmenovitá pnutí Sp N/mm² pro závit	5	6	8	12
od M 4	250	600	800	1150
Nad M 4 pod M 7	580	670	855	1150
Nad M 7 pod M 10	590	680	870	1160
Nad M 10 pod M 16	610	700	880	1190
Nad M 16 pod M 39	630	720	920	1200

Označení třídy pevnosti se skládá z rozlišovacího čísla, které poskytuje informaci o zkušebním pnutí použitého materiálu:
– rozlišovací číslo x 100 = zkušební pnutí Sp
– zkušební pnutí se rovná minimální pevnosti v tahu v N/mm[a]2[aa] šroubu, který po spojení s vhodnou maticí lze zatížit až na minimální mez pružnost šroubu.
Příklad: Šroub 8,8 – matic 8, spoj lze zatížit až na minimální mez pružnosti šroubu.