

Kruhové vakuové přísavky s vysokou přilnavostí

S pryžovou podpěrrou

MATERIÁL

Vakuová přísavka z hydrogenované nitrilové pryže (HNBR).
Hliníková podpěra.

VLASTNOSTI

Díky extrémní flexibilitě přilnavého lemu se přizpůsobí plochým, konkávním i konvexním povrchům, aniž by hrozilo riziko deformace nebo zlomení uchopených předmětů (ani těch nejtenčích).

Labyrint zalitý do podpěrného povrchu vakuové přísavky zajišťuje vysokou přilnavost k povrchu břemena. Zejména u naolejovaných plechů, skleněných tabulí nebo mokrého mramoru usnadňuje odvod kapalin. Tento prvek zaručuje spolehlivý a stabilní úchop produktů ve všech stavech.

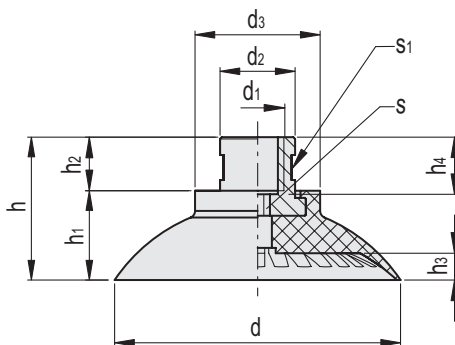
- Tvrdost 60÷75 Shore A;
- Provozní teplota -40 až +170 °C;
- Nezanechává skvrny;
- Excelentní odolnost vůči oděru, vodě a popouštěcím olejům obsahujícím chlór.

POUŽITÍ

Speciálně navrženo k použití v robotickém automobilovém odvětví, zejména na površích, jako jsou plechy nebo sklo (čelní sklo).

Díky velmi vysoké přilnavosti lze použít také k manipulaci s mramorovými deskami a kovovými díly i nepravidelných tvarů.

Informace v kapitole Technické údaje k vakuovým přísavkám (viz. strana -).



Kód	Označení	d	d ₁	d ₂	d ₃	h	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	s	s ₁	F* [Kg]	Objem # [cm ³]	△
VV.46501	VVB-40-G1/4-B	40	G1/4	17	26	31	16	15	4	14	6	15	3.14	3.7	34
VV.46502	VVB-50-G3/8-B	50	G3/8	21	30	33	18	15	5	14	6	19	4.9	7.4	50
VV.46503	VVB-60-G3/8-B	60	G3/8	21	30	36	21	15	6	14	6	19	7	13.9	56
VV.46504	VVB-80-G3/8-B	80	G3/8	21	35	40	25	15	7.5	14	6	19	12.5	29.6	75
VV.46505	VVB-100-G3/8-B	100	G3/8	21	35	40	25	15	9.5	14	6	19	19.6	51.6	81
VV.46506	VVB-125-G3/8-B	125	G3/8	21	35	48	33	15	12.5	14	6	19	30.6	96.5	140

* Síla vakuové přísavky uvedená v tabulce představuje 1/3 vypočítané teoretické síly při úrovni podtlaku -75 KPa a bezpečnostním koeficientu 3.

Označuje vnitřní geometrický objem vakuové přísavky a představuje objem, který je třeba přidat k celému rozvodnému okruhu při výpočtu doby odčerpání, zejména když je použito více vakuových přísavek.