

Ruční kolečka

s elastickou vidlicí, technopolymer

MATERIÁL

Vysoce odolný technopolymer na bázi polypropylenu (PP), barva černá, matný povrch.
Středová krytka z technopolymeru, barva černá, matný povrch. Není dostupná pro VCT.25.
Elastické objímka z technopolymeru na bázi acetalu (POM), barva černá.

STANDARDNÍ PROVEDENÍ

- **VCT-B-RC**: pouzdro z mosazi, průchozí závitový otvor.
- **VCT-p-RC**: závitový čep z leštěné pozinkované oceli, zkosený plochý konec podle normy UNI EN ISO 947:4753 (viz Technická data).

VLASTNOSTI A POUŽITÍ

Vhodné pro použití v případech, kdy je nutné zabránit ztrátě ručního kolečka.
Elastickou vidlicí umístěnou v drážce kolečka lze volně otáčet.

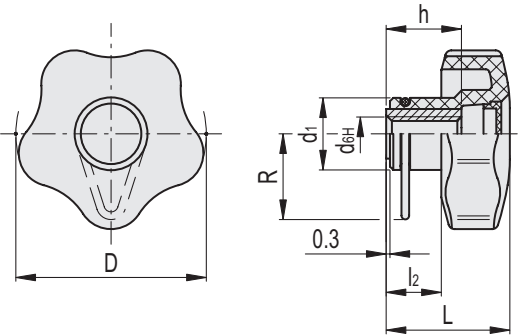
PŘÍSLUŠENSTVÍ NA VYŽÁDÁNÍ

- CT-S kuličkové řetězy z technopolymeru a nerezové oceli.
- GN 111 kuličkové řetězy z nerezové oceli a mosazi.
- CV-T pojistná lanka z polyethylenu a nerezové oceli.
- GN 111.2 pojistná lanka z nerezové oceli.
- GN 111.4 spirálová pojistná lanka z polyuretanu a nerezové oceli.



ELESA Original design

VCT-B-RC



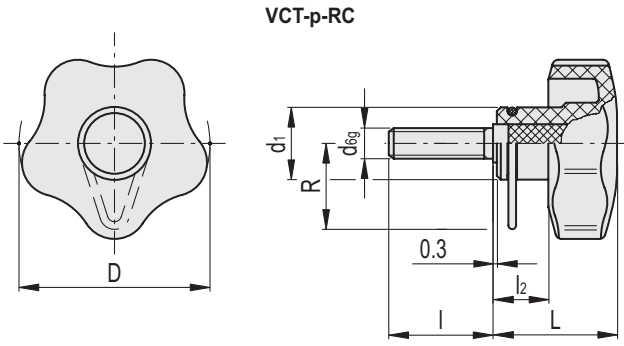
VCT-B-RC

Kód	Označení	D	d6H	L	d1	l2	h	R	C# [Nm]	⚖
68901-C9	VCT.25 B-M5-RC-C9	25	M5	19	13	8	10	20	7	10
68911-C9	VCT.32 B-M6-RC-C9	32	M6	23	15	10	12	21	10	14
68921-C9	VCT.40 B-M8-RC-C9	40	M8	27	17	12	18	21.5	18	24
68931-C9	VCT.50 B-M10-RC-C9	50	M10	32	19	14	20	22.5	27	34
68941-C9	VCT.63 B-M12-RC-C9	63	M12	37	22	16	26	24	50	44

"Maximální utahovací moment" vyjadřuje nejvyšší přípustný utahovací moment, při němž je za běžných podmínek kovová vložka dokonale a pevně ukotvená do plastu.



Utahovací kolečka 2



VCT-p-RC

Kód	Označení	D	d _{6g}	L	d ₁	l	l ₂	R	C# [Nm]	
68906-C9	VCT.25 p-M5x10-RC-C9	25	M5	19	13	10	8	20	6	9
68907-C9	VCT.25 p-M5x16-RC-C9	25	M5	19	13	16	8	20	6	10
68908-C9	VCT.25 p-M5x20-RC-C9	25	M5	19	13	20	8	20	6	11
68909-C9	VCT.25 p-M5x25-RC-C9	25	M5	19	13	25	8	20	6	12
68916-C9	VCT.32 p-M6x16-RC-C9	32	M6	23	15	16	10	21	8	15
68917-C9	VCT.32 p-M6x20-RC-C9	32	M6	23	15	20	10	21	8	16
68918-C9	VCT.32 p-M6x25-RC-C9	32	M6	23	15	25	10	21	8	17
68919-C9	VCT.32 p-M6x30-RC-C9	32	M6	23	15	30	10	21	8	18
68926-C9	VCT.40 p-M8x20-RC-C9	40	M8	27	17	20	12	21.5	16	26
68927-C9	VCT.40 p-M8x25-RC-C9	40	M8	27	17	25	12	21.5	16	28
68928-C9	VCT.40 p-M8x30-RC-C9	40	M8	27	17	30	12	21.5	16	29
68929-C9	VCT.40 p-M8x40-RC-C9	40	M8	27	17	40	12	21.5	16	32
68935-C9	VCT.50 p-M10x20-RC-C9	50	M10	32	19	20	14	22.5	23	38
68936-C9	VCT.50 p-M10x25-RC-C9	50	M10	32	19	25	14	22.5	23	41
68937-C9	VCT.50 p-M10x30-RC-C9	50	M10	32	19	30	14	22.5	23	43
68938-C9	VCT.50 p-M10x40-RC-C9	50	M10	32	19	40	14	22.5	23	48
68939-C9	VCT.50 p-M10x45-RC-C9	50	M10	32	19	45	14	22.5	23	57
68947-C9	VCT.63 p-M12x30-RC-C9	63	M12	37	22	30	16	24	46	69
68948-C9	VCT.63 p-M12x40-RC-C9	63	M12	37	22	40	16	24	46	75
68949-C9	VCT.63 p-M12x50-RC-C9	63	M12	37	22	50	16	24	46	82

"Maximální utahovací moment" vyjadřuje nejvyšší přípustný utahovací moment, při němž je za běžných podmínek kovová vložka dokonale a pevně ukotvená do plastu.