

Ruční kolečka trojramenná

Technopolymer

MATERIÁL

Technopolymer na bázi polyamidu (PA) vyztužený skelným vláknem, povlak z technopolymeru na bázi polyamidu (PA), chemicky vázaný s pololesklým povrchem, černá barva.

BAREVNÁ STŘEDOVÁ KRYTKA

Technopolymer na bázi polyamidu (PA), ve standardních barvách, pololesklý povrch.

STANDARDNÍ PROVEDENÍ

- **VB.839-B**: pouzdro z mosazi, slepý závitový otvor.
- **VB.839-SST**: Pouzdro z nerezové oceli AISI 303, slepý závitový otvor.
- **VB.839-p**: závitový čep z pozinkované oceli, zkosžený plochý konec podle UNI 947: ISO 4753 (informace v kapitole Technická data).

VLASTNOSTI

Trojramenný tvar je velmi ergonomický a zajišťuje skvělý úchop.

SPECIÁLNÍ PROVEDENÍ NA VYŽÁDÁNÍ

- Trojramenná kolečka s kovovými částmi z nerezové oceli AISI 304.
- Krytka v jiných barvách nebo s grafickým symbolem, značkou nebo nápisem dle individuální objednávky.



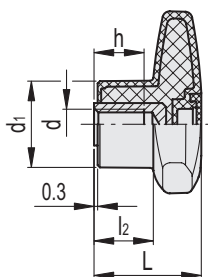
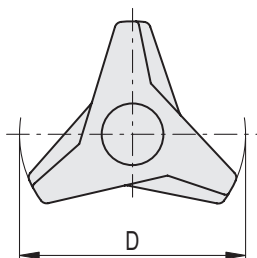
ELESA Original design

reddot award 2019 winner

$$C [Nm] = F [N] \cdot b [m]$$

$$L [J] = P [N] \cdot h [m]$$

VB.839-B



* Doplňte označení barvy krytky, např.: 64635-C2 VB.839/63 B-M8-C2

C9 RAL9005

C2 RAL2004

C3 RAL7035

C4 RAL1021

C5 RAL5024

C6 RAL3000

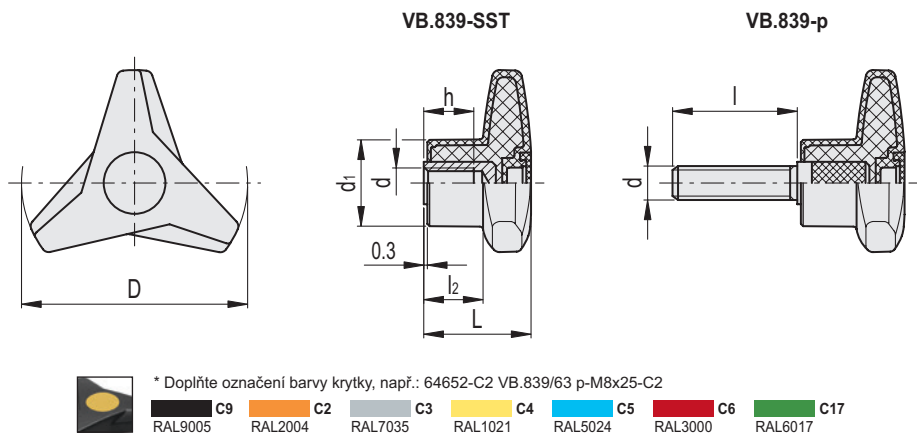
C17 RAL6017

VB.839-B

Kód	Označení	D	d	L	d1	l2	h	C# [Nm]	L** [J]	⚖
64635-*	VB.839/63 B-M8-*	63	M8	30.5	23	16	13	30	9	41
64636-*	VB.839/63 B-M10-*	63	M10	30.5	23	16	13	30	9	40
64675-*	VB.839/80 B-M10-*	80	M10	37	30.5	20	17	80	10	71
64676-*	VB.839/80 B-M12-*	80	M12	37	30.5	20	17	80	10	75
64705-*	VB.839/100 B-M12-*	100	M12	43	35	23	20	110	11	110
64706-*	VB.839/100 B-M14-*	100	M14	43	35	23	20	110	11	121

"Maximální utahovací moment" vyjadřuje nejvyšší přípustný utahovací moment, při němž je za běžných podmínek kovová vložka dokonale a pevně ukotvená do plastu.

** Údaje o rázové pevnosti (L) viz. Technická data.



VB.839-SST

STAINLESS STEEL

Kód	Označení	D	d	L	d1	l2	h	C# [Nm]	L** [J]	⚖
64638-*	VB.839/63 SST-M8-*	63	M8	30.5	23	16	13	30	9	41
64678-*	VB.839/80 SST-M10-*	80	M10	37	30.5	20	17	80	10	71
64708-*	VB.839/100 SST-M12-*	100	M12	43	35	23	20	110	11	109

VB.839-p

Kód	Označení	D	d	L	d1	l	l2	C# [Nm]	L** [J]	⚖
64652-*	VB.839/63 p-M8x25-*	63	M8	30.5	23	25	16	25	9	46
64655-*	VB.839/63 p-M8x35-*	63	M8	30.5	23	35	16	25	9	55
64692-*	VB.839/80 p-M10x30-*	80	M10	37	30.5	30	20	50	10	87
64722-*	VB.839/100 p-M12x40-*	100	M12	43	35	40	23	110	11	137

"Maximální utahovací moment" vyjadřuje nejvyšší přípustný utahovací moment, při němž je za běžných podmínek kovová vložka dokonale a pevně ukotvená do plastu.

** Údaje o rázové pevnosti (L) viz. Technická data.

