

Ruční kolečka trojramenná

Technopolymer

MATERIÁL

Technopolymer na bázi polyamidu (PA) vyztužený skelnými vlákny, barva černá, matný povrch.
VB.639/130: technopolymer na bázi polypropylenu (PP) vyztužený skelnými vlákny, barva černá, matný povrch.

STANDARDNÍ PŘÍMĚRY

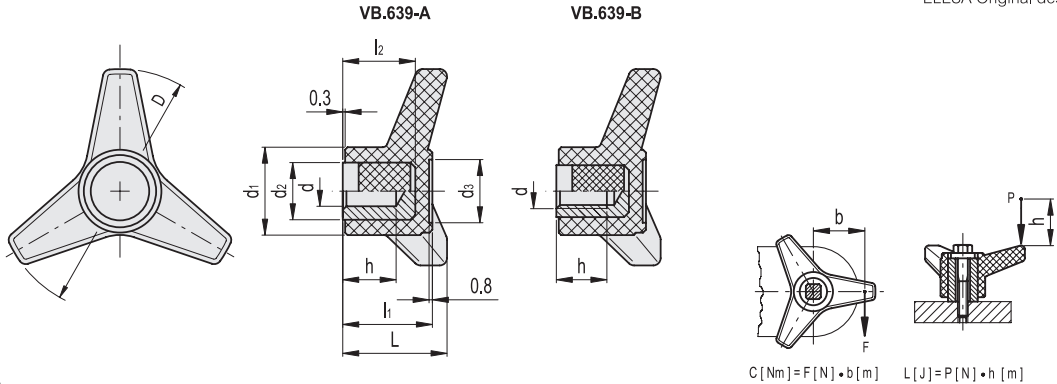
- **VB.639-A:** pouzdro z černěné oceli, slepý hladký otvor.
- **VB.639-B:** pouzdro z mosazi, slepý závitový otvor.
- **VB.639-FP:** pouzdro z mosazi, průchozí závitový otvor.
- **VB.639-p:** závitový čep z pozinkované oceli se zkoseným plochým koncem podle UNI 947 : ISO 4753 (informace v kapitole Technická data).
- **VB.639-SST:** pouzdro z nerezové oceli AISI 303, slepý závitový otvor.
- **VB.639-FP-SST:** pouzdro z nerezové oceli AISI 303, průchozí závitový otvor.

POUŽITÍ

Toto ruční kolečko bylo navrženo pro těžké pracovní podmínky a zacházení, kdy je potřeba použití kladiva pro pevnější utažení.



ELESA Original design



VB.639-A

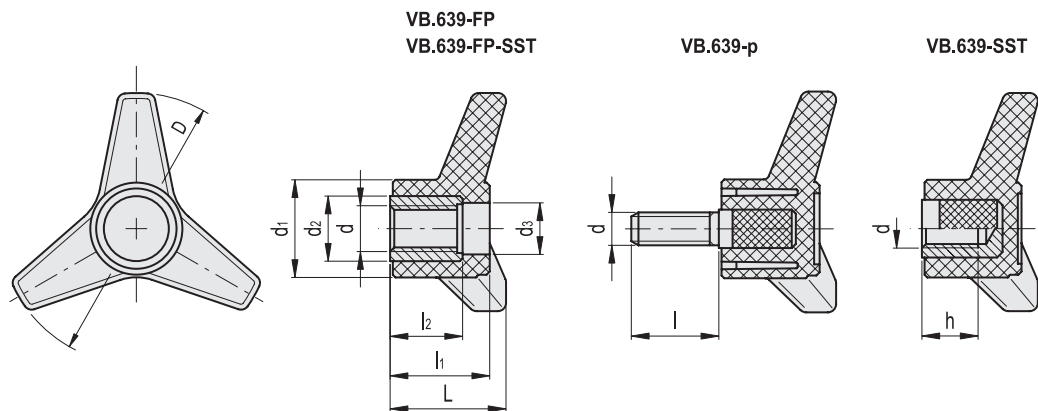
Kód	Označení	D	dH9	L	d1	d2	d3	l1	l2	h	C# [Nm]	L* [J]	⚖
65531	VB.639/45 A-6	45	6	25	19	12	12	22.5	17	14	11	2	26
65631	VB.639/63 A-6	63	6	28	27	15	18	25	23	18	30	7	55
65672	VB.639/80 A-8	80	8	35	32	15	21	30	25	20	80	6	74
65702	VB.639/100 A-10	100	10	42	35	20	25	36	25	21	110	8	128
65742	VB.639/130 A-12	130	12	47	43	20	29	40	31	24	135	9	166

VB.639-B

Kód	Označení	D	d6H	L	d1	d3	l1	h	C# [Nm]	L* [J]	⚖
65541	VB.639/45 B-M6	45	M6	25	19	12	22.5	12	11	2	21
65545	VB.639/45 B-M8	45	M8	25	19	12	22.5	13	11	2	21
65635	VB.639/63 B-M8	63	M8	28	27	18	25	15	30	7	48
65636	VB.639/63 B-M10	63	M10	28	27	18	25	17	30	7	42
65674	VB.639/80 B-M8	80	M8	35	32	17	30	15	80	6	67
65675	VB.639/80 B-M10	80	M10	35	32	21	30	17	80	6	67
65676	VB.639/80 B-M12	80	M12	35	32	21	30	17	80	6	68
65705	VB.639/100 B-M12	100	M12	42	35	25	36	20	110	8	103
65706	VB.639/100 B-M14	100	M14	42	35	25	36	20	110	8	102
65745	VB.639/130 B-M16	130	M16	47	43	29	40	22	135	9	151
65746	VB.639/130 B-M20	130	M20	47	43	29	40	22	135	9	151

"Maximální utahovací moment" vyjadřuje nejvyšší přípustný utahovací moment, při němž je za běžných podmínek kovová vložka dokonale a pevně ukotvená do plastu.

* Údaje o rázové pevnosti (L) viz. Technická data.



VB.639-FP

Kód	Označení	D	d6H	L	d1	d2	d3	l1	l2	C# [Nm]	L* [J]	⚖
65551	VB.639/45 FP-M6	45	M6	25	19	8	9	22.5	12	11	2	17
65555	VB.639/45 FP-M8	45	M8	25	19	11	10	22.5	12	11	2	18
65641	VB.639/63 FP-M10	63	M10	28	27	16	13	25	21	30	7	49
65642	VB.639/63 FP-M12	63	M12	28	27	16	13	25	21	30	7	44
65680	VB.639/80-FP-M8	80	M8	35	32	18	17	30	25	80	7	77
65682	VB.639/80-FP-M10	80	M10	35	32	18	17	30	25	80	7	77
65681	VB.639/80 FP-M12	80	M12	35	32	18	17	30	25	80	7	77
65711	VB.639/100 FP-M16	100	M16	42	35	20	20	37	31	110	8	114
65751	VB.639/130 FP-M16	130	M16	47	43	24	22	40	34	135	9	172

VB.639-p

Kód	Označení	D	d6g	L	d1	d3	l	l1	C# [Nm]	L* [J]	⚖
65561	VB.639/45 p-M6x20	45	M6	25	19	12	20	22.5	10	2	22
65565	VB.639/45 p-M8x25	45	M8	25	19	12	25	22.5	23	2	29
65652	VB.639/63 p-M8x25	63	M8	28	27	18	25	25	25	7	46
65692	VB.639/80 p-M10x30	80	M10	35	32	21	30	30	50	7	83
65722	VB.639/100 p-M12x40	100	M12	42	35	25	40	36	110	8	129

VB.639-SST

STAINLESS STEEL

Kód	Označení	D	d6H	L	d1	d3	l1	h	C# [Nm]	L* [J]	⚖
65548	VB.639/45 SST-M6	45	M6	25	19	12	22.5	12	11	2	22
65638	VB.639/63-SST-M8	63	M8	28	27	18	25	15	30	7	47
65677	VB.639/80-SST-M8	80	M8	35	32	17	30	20	80	6	65
65678	VB.639/80-SST-M10	80	M10	35	32	21	30	17	80	6	65
65679	VB.639/80-SST-M12	80	M12	35	32	17	30	17	80	6	65
65708	VB.639/100-SST-M12	100	M12	42	35	25	36	20	110	8	91
65748	VB.639/130-SST-M16	130	M16	47	43	29	40	22	135	9	151

VB.639-FP-SST

STAINLESS STEEL

Kód	Označení	D	d6H	L	d1	d2	d3	l1	l2	C# [Nm]	L* [J]	⚖
65685	VB.639/80-FP-SST-M8	80	M8	35	32	18	17	30	25	80	6	77
65686	VB.639/80-FP-SST-M10	80	M10	35	32	18	17	30	25	80	6	77
65687	VB.639/80-FP-SST-M12	80	M12	35	32	18	17	30	25	80	6	77

"Maximální utahovací moment" vyjadřuje nejvyšší přípustný utahovací moment, při němž je za běžných podmínek kovová vložka dokonale a pevně ukotvená do plastu.

* Údaje o rázové pevnosti (L) viz. Technická data.