

Upínače pro otočné spoje

Technopolymer

SVORKA

Technopolymer na bázi polyamidu (PA) vyztužený skleněnými vlákny, černá barva RAL 9005 (C9) nebo šedá barva RAL 7040 (C33), odolný proti UV záření, matný povrch.

ŠROUBY A MATICE

Šroub s válcovou hlavou a vnitřním šestihranem z nerezové oceli AISI 304 s úpravou proti zadření.

Samopojistné matice z nerezové oceli AISI 304.

Dodávka: dva šrouby a dvě matice pro verze TCC-AP-E a TCC-AP-S, jeden šroub a jedna matice pro verzi TCC-AP-I

STANDARDNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

- **TCC-AP-E:** vnější ozubení.
- **TCC-AP-I:** vnitřní ozubení.
- **TCC-AP-S:** bez ozubení.

VLASTNOSTI

Dva upínače, jeden s vnějším ozubením a jeden s vnitřním ozubením, nebo dva bez ozubení, lze je spojit a vytvořit otočný spoj.

Spoje s upínači s vnějším/vnitřním ozubením (36 zubů) mají úhel nastavení 10°.

Spoje s upínači bez ozubení lze nastavit pro jakýkoli úhel.

Upínače pro trubky o průměru $30 \pm 0,2$ mm.

Pro trubky s menším průměrem lze použít redukční vložku TCC-A (dodává se samostatně).

Upínací šrouby „s“ lze nahradit sadou TCC-KS.

TECHNICKÁ DATA

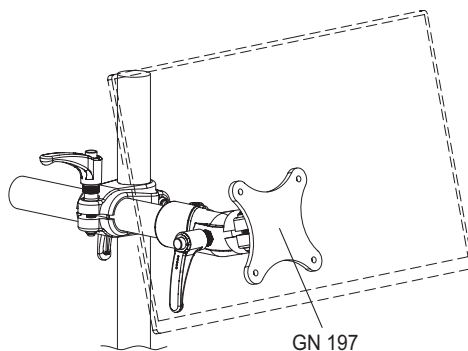
Hodnoty odporu uvedené v tabulce byly měřeny během laboratorních testů při teplotě okolí se šrouby utaženými na maximální točivý moment „C#“.

PŘÍSLUŠENSTVÍ NA VYŽÁDÁNÍ (OBJEDNÁVÁ SE SAMOSTATNĚ)

- TCC-A (viz. strana -): redukční vložky.
- TCC-KS (viz. strana -): upínací sada.
- GN 197 (viz. strana -): držáky monitorů.
- TCC-KV (viz. strana -): šrouby a upínací matice.
- GN 990 (viz. strana -): spojovací trubky.



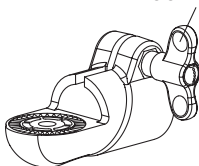
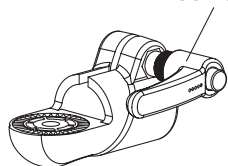
ELESA Original design

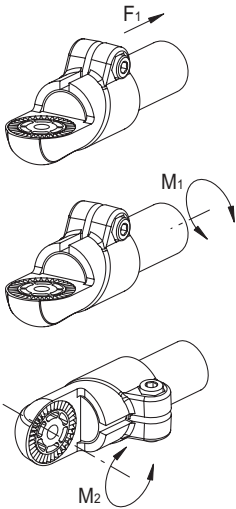
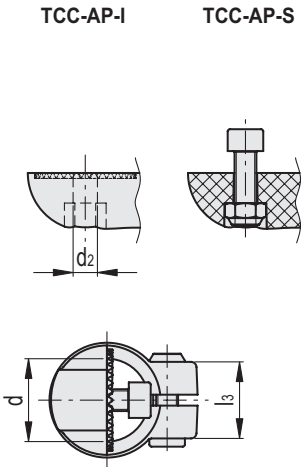
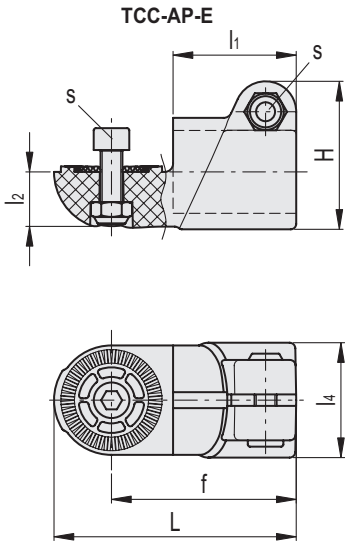


GN 197

TCC-KS-ERX

TCC-KS-EWN





C9 RAL9005 C33 RAL7040

TCC-AP-E STAINLESS STEEL

Kód	Označení	d	L	H	d2	f	l1	l2	l3	l4	s	C#	F1*	M1**	M2***	⚖
600301-C9	TCC-AP-18-E-C9	18	59	36	6.5	45	29.5	13	21	29	M6	5	900	8	44	37
600301-C33	TCC-AP-18-E-C33	18	59	36	6.5	45	29.5	13	21	29	M6	5	900	8	44	37
600401-C9	TCC-AP-30-E-C9	30	88	54	8.5	67.5	45	20	28	42	M8	12	3300	33	140	98
600401-C33	TCC-AP-30-E-C33	30	88	54	8.5	67.5	45	20	28	42	M8	12	3300	33	140	98

TCC-AP-I STAINLESS STEEL

Kód	Označení	d	L	H	d2	f	l1	l2	l3	l4	s	C#	F1*	M1**	M2***	⚖
600303-C9	TCC-AP-18-I-C9	18	59	36	6.5	45	29.5	13	21	29	M6	5	900	8	44	37
600303-C33	TCC-AP-18-I-C33	18	59	36	6.5	45	29.5	13	21	29	M6	5	900	8	44	37
600403-C9	TCC-AP-30-I-C9	30	88	54	8.5	67.5	45	20	28	42	M8	12	3300	33	140	98
600403-C33	TCC-AP-30-I-C33	30	88	54	8.5	67.5	45	20	28	42	M8	12	3300	33	140	98

TCC-AP-S STAINLESS STEEL

Kód	Označení	d	L	H	d2	f	l1	l2	l3	l4	s	C#	F1*	M1**	M2***	⚖
600305-C9	TCC-AP-18-S-C9	18	59	36	6.5	45	29.5	13	21	29	M6	5	900	8	2	37
600305-C33	TCC-AP-18-S-C33	18	59	36	6.5	45	29.5	13	21	29	M6	5	900	8	2	37
600405-C9	TCC-AP-30-S-C9	30	88	54	8.5	67.5	45	20	28	42	M8	12	3300	33	6	98
600405-C33	TCC-AP-30-S-C33	30	88	54	8.5	67.5	45	20	28	42	M8	12	3300	33	6	98

Doporučený utahovací moment pro montážní šrouby.
* Odolnost proti vytažení trubky
** Odolnost proti otáčení trubky
*** Odolnost vůči otáčení spoje.