

Kola z nalisovaného polyuretanu

Disk kola z litiny

POTAH

Nalisovaný polyuretan, tvrdost 92 Shore A.

STŘEDOVÝ DISK KOLA

Litina

STANDARDNÍ PROVEDENÍ

- **RBL**: vývrt zhotovený přímo ve středu kola. Vývrt je navržen tak, aby bylo možné snadno vytvořit drážku pro pero nebo upravit otvor pro montáž. Každé další změny na kole musí být prováděny za maximální pracovní teploty do 80 °C (doporučený max.teplotní limit při běžném používání výrobku), aby nedošlo k poškození polyuretanového potahu. Ideální řešení pro aplikace k poháněným nápravám.
- **RSL**: vývrt s kuličkovými ložisky. Ideální řešení pro velké zatížení a plynulý pohyb.

POUŽITÍ

Výnikající hladkost a elasticita, dobrá odolnost proti opotřebení a roztržení.

Pro parametry výběru informace v kapitole Technická data viz. strana .

Pojezdová kola RE.F4 se dodávají také s konzolou:

- RE.F4-H: pojezdová kola s konzolou z ocelového plechu pro střední zatížení.
- RE.F4-WH: pojezdová kola s konzolou svařenou z oceli pro vysoké zatížení.
- RE.F4-WEH: pojezdová kola s konzolou svařenou z oceli pro extra vysoké zatížení.

PODMÍNKY OKOLNÍHO PROSTŘEDÍ

Vhodné do prostředí, kde se vyskytují atmosférické látky, alkoholy a glykoly; nedoporučuje se použití v prostředích s přítomností organických a minerálních kyselin, roztoků zásad a nasycených par.

VALIVÝ ODPOR - PŮSOBÍCÍ SÍLA / ZATÍŽENÍ

V tabulce je pro každé zatížení a průměr uvedena síla (v N) potřebná k tlačení nebo tažení jednoho kola stálou rychlostí 4 km/h na hladkém povrchu.

K ruční manipulaci s vozíkem se 4 koly doporučujeme zvolit průměry s hodnotami pod 50 N; v případě časté manipulace vyberte hodnoty pod 30 N.

MECHANICKÝ POHYB S TAŽNÝM ZAŘÍZENÍM

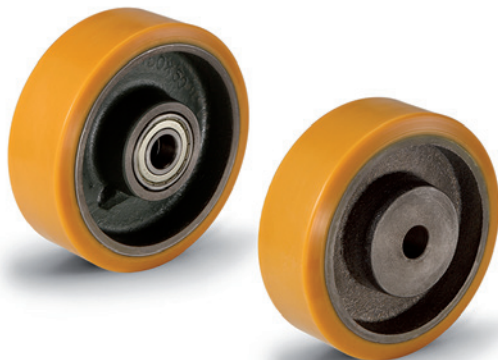
Při mechanickém tažení naleznete v technických údajích informace pro určení možnosti zatížení.

TEPLOTA

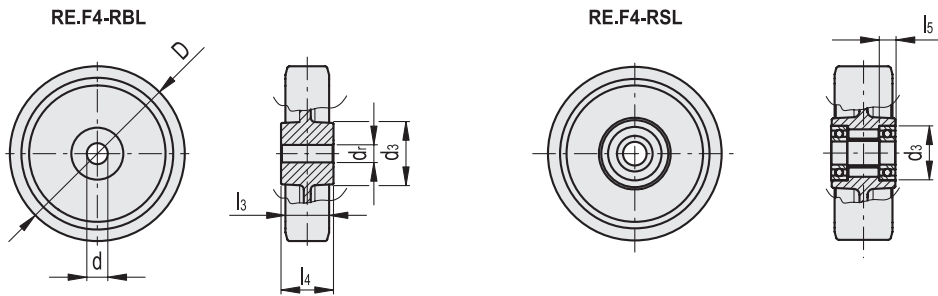
Pokud se provozní teploty v aplikaci liší od těch, které jsou ve standardním rozsahu hodnot, informujte se v technických údajích a stanovte změny únosnosti.

SPECIÁLNÍ PROVEDENÍ NA VYŽÁDÁNÍ

Đíra s drážkou pro pero dle UNI 6604, UNI 6607 a ISO 2941 (verze RBL).



Trakční nebo přitlačná síla pro pohyb kola [N]								
		Zatížení [N]						
		1500	3000	4500	6000	10000	15000	20000
D [mm]	100	38	77	-	-	-	-	-
	125	33	65	110	-	-	-	-
	150x50	25	52	86	126	-	-	-
	150x80	18	35	60	105	180	-	-
	200x50	17	38	60	85	160	-	-
	200x80	13	35	50	67	115	170	-
	250	<10	25	45	60	103	155	-
	300	<10	15	35	50	86	130	160



RE.F4-RBL

Kód	Označení	D	dh7	d3	dr *	l3	l4	Statické zatížení# [N]	Dynamická únosnost# [N]	⚖
451401	RE.F4-100-RBL	100	15	55	30	40	45	5000	3000	1500
451402	RE.F4-125-RBL	125	20	60	30	40	60	6000	4500	2085
451403	RE.F4-150-RBL	150	20	70	40	50	60	9100	7000	3700
451404	RE.F4-200-RBL	200	20	70	40	50	60	15000	9500	4600
451405	RE.F4-250-RBL	250	40	95	60	80	80	28000	16000	11000
451406	RE.F4-300-RBL	300	50	120	80	100	100	42000	25000	21200

RE.F4-RSL

Kód	Označení	D	d	d3	l3	l4	l5	Statické zatížení# [N]	Valivý odpor# [N]	Dynamická únosnost# [N]	⚖
451411	RE.F4-100-RSL	100	15	35	38	40	11	5000	2200	3800	1020
451412	RE.F4-125-RSL	125	20	47	50	55	14	8000	2700	5500	1980
451413	RE.F4-150x50-RSL	150	20	47	50	55	14	9100	2900	7500	2500
451410	RE.F4-150x80-RSL	150	25	62	78	88	18	17000	4000	10000	5690
451414	RE.F4-200x50-RSL	200	20	47	50	55	14	15000	3800	10000	3650
451415	RE.F4-200x80-RSL	200	25	62	78	86	17	20000	4500	16000	7260
451416	RE.F4-250-RSL	250	25	62	78	86	17	28000	5000	19000	9810
451417	RE.F4-300-RSL	300	30	62	78	86	17	34000	6000	23000	13800

* Maximální povolený průměr vřvtu, který zaručuje uvedenou statistickou únosnost.
Informace o statickém zatížení, valivém odporu a dynamické únosnosti v kapitole Technická data (viz. strana -).