

Ukazatele polohy digitálně-analogové

nepřímý náhon, technopolymer

POUZDRO

Technopolymer na bázi polyamidu (PA) vyztužený skelnými vlákny, barva černá, matný povrch.

Lisovaný trn pro montáž.

RÁMEČEK

Technopolymer, Lisovaný přes okraj čelního okénka.

OKÉNKO

Průhledný technopolymer na bázi polyamidu (PA-T), prakticky nerozbitný. Odolnost proti vlivu rozpouštědel, olejů, mazadel a jiných chemických látek (vyhněte se kontaktu s alkoholem v průběhu čištění).

CIFERNÍK

Matně eloxovaný přírodní hliník.

Ve směru hodinových ručiček (D), nebo proti směru hodinových ručiček (S), stupnice, barva černá.

ZOBRAZENÉ ÚDAJE

Pětimístné digitální počítadlo a analogová kruhová stupnice s červenou ručičkou. Číslo v červeném poli ukazuje hodnoty v řádu desetin, zatímco ručička ukazuje setiny.

Hodnota na displeji vyjadřuje vzdálenost překonanou mechanismem, který je spojený s hřídelem ukazatele, od výchozí pozice (0). Jedna celá otáčka hřídele stroje odpovídá jedné otáčce ručního kola / ovládacího kolečka a tedy jedné otáčce červené ručičky. Jedna otáčka červené ručičky odpovídá způsobu interpretace údajů na počítadle (viz. tabulka "Stav počítadla po jedné otáčce červené ručičky").

STUPEŇ KRYTÍ IP

Okénko je připevněno k pouzdru ultrazvukovým svařováním, což zaručuje kompletní utěsnění ukazatele se stupněm krytí IP 65, dle EN 60529 (viz. strana A23).

VLASTNOSTI A POUŽITÍ

Ukazatele polohy s nepřímým náhonem digitálně-analogové jsou vhodné pro použití na hřídelích v jakékoliv poloze.

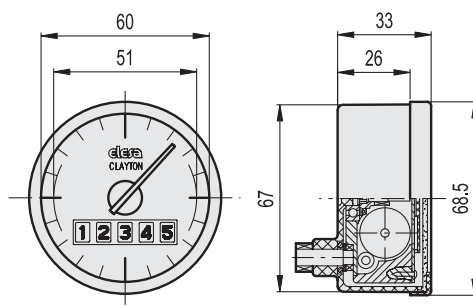
Pro výběr ručního kola použijte tabulku "Možné kombinace" (viz. strana 693).

SPECIÁLNÍ PROVEDENÍ NA VYŽÁDÁNÍ

- Bez ručičky
- Ciferník bez popisu
- Speciální ciferník s logem nebo stupnice dle přání zákazníka
- Zobrazení zvláštních údajů po dokončení jedné otáčky.



ELESA Original design



Příklad objednacího kódu

PW12

00002

D

Hodnota na displeji po jedné otáčce

0 0 0 0 2	0 0 0 0 . 2	0 0 0 . 0 2	0 0 . 0 0 2
00002	0000.2	000.02	00.002
00005	0000.5	000.05	00.005
00008	0000.8	000.08	00.008
00010	0001.0	000.10	00.010
00012	0001.2	000.12	00.012
00012(5)	0001.2(5)	000.12(5)	00.012(5)
00020	0002.0	000.20	00.020
00025	0002.5	000.25	00.025
00030	0003.0	000.30	00.030
00035	0003.5	000.35	00.035
00040	0004.0	000.40	00.040
00050	0005.0	000.50	00.050

Převod

20
50
40
100
60
100
40
50
60
70
80
100

Stupnice číselníku (počet dílků)

Přesnost odečítání

Vydělte odečtené číslo počtem dílků stupnice. Vydělte odečtené číslo počtem dílků stupnice.

Příklad: 00002/20=0.1

Zvyšování hodnoty

ve směru hodinových ručiček

proti směru hodinových ručiček



Ukazatele polohy