

Pružinové pístky

Tělo z vizuálně nápadného SUPER-technopolymeru

ZÁVITOVÉ POUZDRO

Speciální SUPER-technopolymer na bázi polyamidu (PA) vyztužený skelnými vlákny, modrá barva RAL 5005.

PÍSTEK

Nerezová ocel AISI 303.

Doporučená tolerance otvoru pro zasunutí čepu je H7.

RUKOJEŤ

Vysoce odolný technopolymer na bázi polyamidu (PA), modrá barva RAL 5005, matný povrch.

Vyrobena ze surovin vyhovujících FDA (FDA CFR.21 a EU 10/2011).

PRUŽINA

Nerezová ocel AISI 302.

POJISTNÁ MATICE

NTT-VD: Speciální SUPER-technopolymer na bázi polyamidu (PA) vyztužený skelnými vlákny, modrá barva RAL 5005.

Dostupné jsou také jako příslušenství prodávané samostatně (viz. tabulka).

STANDARDNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

- **PMT.100-SST-A-VD:** bez pojistné matice.
- **PMT.100-SST-AK-VD:** s pojistnou maticí, dodává se v nesestaveném stavu.

VLASTNOSTI A POUŽITÍ

- Modrá barva RAL 5005 je snadno viditelná v případě náhodného znečištění potravin.
- Odolávají vlivu několika čistících cyklů, kdy bylo použito rozpouštědel nebo jiných chemických látek. Z tohoto důvodu jsou vhodné pro farmaceutický nebo potravinářský průmysl.
- Antikorozivní materiál: vhodný pro použití i v přítomnosti kapalin nebo vlhkosti.
- Nízká hmotnost a vysoká mechanická odolnost výrobku.
- Závitové pouzdro ze SUPER-technopolymeru nabízí při pohybu pístku nízký koeficient tření, údržba dle FDA nevyžaduje žádné mazání.

PŘÍSLUŠENSTVÍ NA VYŽÁDÁNÍ

NTT-VD: Speciální SUPER-technopolymer na bázi polyamidu (PA) vyztužený skelnými vlákny, modrá barva RAL 5005.

DALŠÍ STANDARDNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

PMT.101-SST-VD: (viz. strana -) Pružinové pístky s aretační polohy.



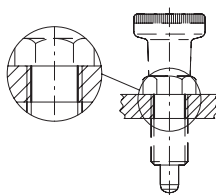
ELESA Original design

MONTÁŽNÍ POKYNY

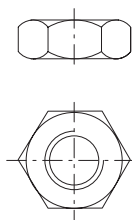
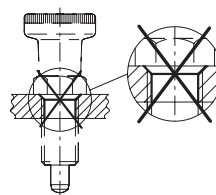
Ujistěte se, že na závitovém otvoru pro sestavu pružinového pístku nezůstaly žádné zbytky po obrábění (viz obr. 1). V otvoru neprovádějte žádné zkosení (viz obr. 2).

Výrobek ze SUPER-technopolymeru zhotovený technologií společnosti ELESA, rozměry závitového pouzdra a čepu podle standardů GN 617 společnosti Otto Ganter GmbH & Co. KG.

Obr.1

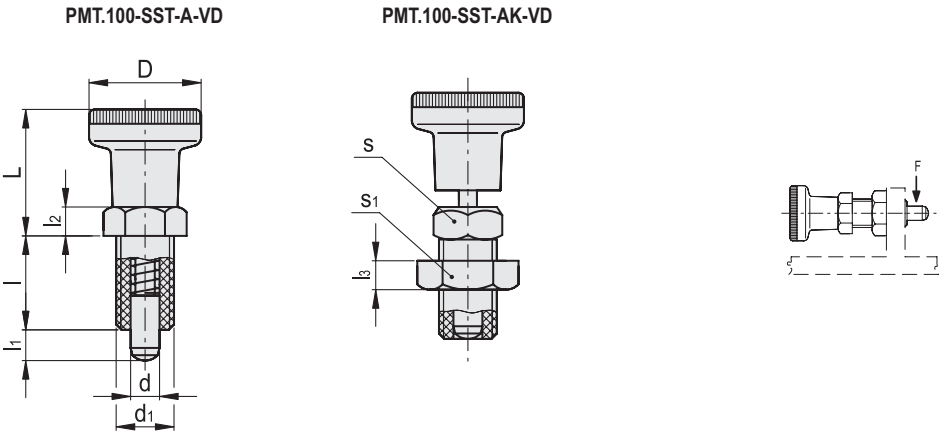


Obr.2



NTT-VD

Kód	Označení
191083	NTT-M10x1-VD
191085	NTT-M12x1,5-VD
191087	NTT-M16x1,5-VD
191089	NTT-M20x1,5-VD



PMT.100-SST-A-VD

STAINLESS STEEL

Kód	Označení	d Pístek -0.15 -0.1 Otvor H7	d1	L	D	I	l1	l2	s	[N]*	[N]#	Max. utahovací moment [Nm]	Statické zátížení při lomu F [N]	
194551	PMT.100-SST-5-M10x1-A-VD	5	M10x1	23	21	17	5	5	12	7	17	5	1800	10
194552	PMT.100-SST-6-M12x1,5-A-VD	6	M12x1.5	28	25	20	6	6	14	9	24	10	2900	20
194561	PMT.100-SST-8-M16x1,5-A-VD	8	M16x1.5	35	31	26	8	8	19	11	30	18	4400	37
194562	PMT.100-SST-10-M20x1,5-A-VD	10	M20x1.5	37	31	33	10	10	22	19	45	25	6800	55

PMT.100-SST-AK-VD

STAINLESS STEEL

Kód	Označení	d Pístek -0.15 -0.1 Otvor H7	d1	L	D	I	l1	l2	l3	s	s1	[N]*	[N]#	Max. utahovací moment [Nm]	Statické zátížení při lomu F [N]	
194571	PMT.100-SST-5-M10x1-AK-VD	5	M10x1	23	21	17	5	5	7	12	16	7	17	5	1800	13
194572	PMT.100-SST-6-M12x1,5-AK-VD	6	M12x1.5	28	25	20	6	6	8	14	19	9	24	10	2900	23
194581	PMT.100-SST-8-M16x1,5-AK-VD	8	M16x1.5	35	31	26	8	8	10	19	24	11	30	18	4400	42
194582	PMT.100-SST-10-M20x1,5-AK-VD	10	M20x1.5	37	31	33	10	10	11	22	30	19	45	25	6800	63

* Počáteční tlak pružiny

Koncový tlak pružiny