

Ruční kliky

Technopolymer

MATERIÁL

Technopolymer na bázi polyamidu (PA) vyztužený skelnými vlákny, barva černá, matný povrch.

SAMOLEPÍCÍ ČELNÍ KRYT

Eloxovaný hliník.

STANDARDNÍ PŘEVEDENÍ

- **MT.:** s otočnou rukojetí, typ I.780+x z technopolymeru. Brunýrovaný ocelový náboj, slepý otvor H9 nebo vystružený průchozí otvor H7.
- **MT-AS:** s otočnou rukojetí, typ I.780+x z technopolymeru. Brunýrovaný ocelový náboj, čtvercový průchozí otvor v toleranci H9.
- MT.50-AS čtvercový průchozí otvor v toleranci H9 s mosaznou výztuhou.
- **MT+IR:** se sklopnou rukojetí, typ IR.780. Brunýrovaný ocelový náboj, slepý otvor H9 nebo vystružený průchozí otvor H7.

VLASTNOSTI A POUŽITÍ

Struktura trojúhelníkových výztuh těla kliky a druh použitého technopolymeru, činí tuto kliku velmi pevnou a proto zvláště vhodnou všude tam, kde je třeba přenášet vysoký krouticí moment.

PŘÍSLUŠENSTVÍ NA VYŽÁDÁNÍ

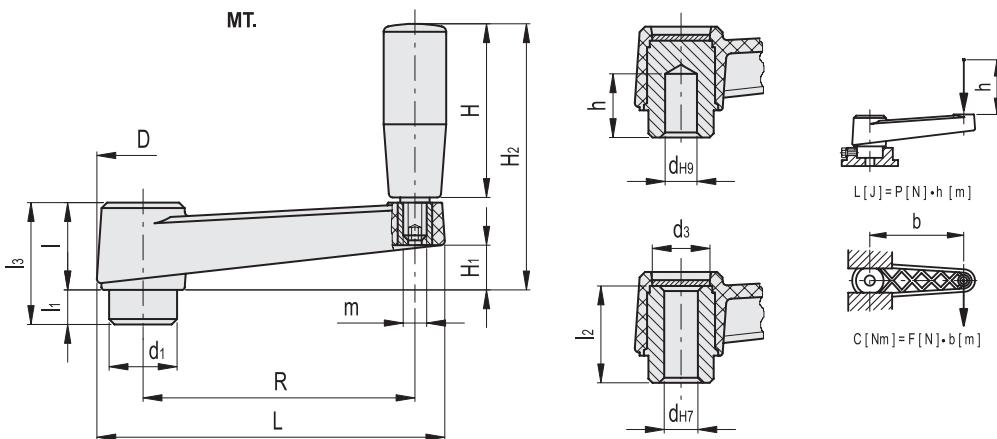
Axiální zajišťovací podložka, typ GN 184.

SPECIÁLNÍ PŘEVEDENÍ NA VYŽÁDÁNÍ

Klikové rukojeti s příčnými otvory podle GN 110 (viz. strana -).



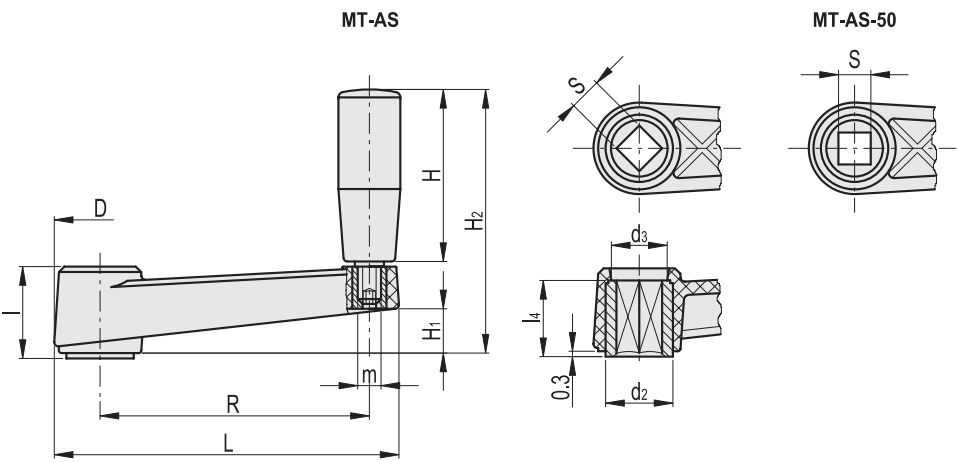
ELESA Original design **if 79** **design80** **stuttgart**



MT.

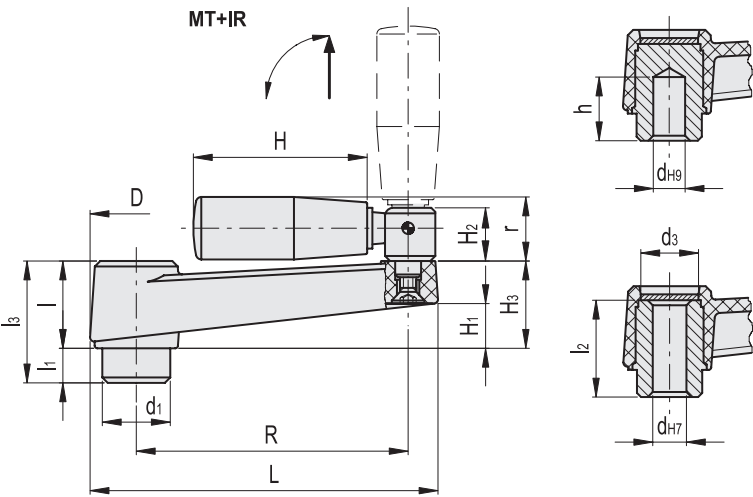
Kód	Označení	R	dH7	dH9	L	D	d1	d3	l	l1	l2	l3	h	H	H1	H2	m	C# [Nm]	L# [J]	⚖
44051	MT.50 A-6	50	6	-	69	23	16	13	21	10	28	31	-	28	10	49	-	60	7	65
44091	MT.64	64	-	6	86	27	18	16	23	10	29	33	18	40	10	63	M6	120	11	100
44101	MT.64 A-8	64	8	-	86	27	18	16	23	10	29	33	-	40	10	63	M6	120	11	95
44102	MT.64-A10	64	10	-	86	27	18	16	23	10	29	33	-	40	10	63	M6	120	11	93
44191	MT.80	80	-	6	105	30	22	17	26	10	32	36	26	50	13	76	M6	180	15	145
44201	MT.80 A-10	80	10	-	105	30	22	17	26	10	32	36	-	50	13	76	M6	180	15	130
44291	MT.100	100	-	8	128	34	24	21	30	10	37	40	28	65	15	96	M8	200	27	240
44301	MT.100 A-12	100	12	-	128	34	24	21	30	10	37	40	-	65	15	96	M8	200	27	225
44391	MT.130	130	-	10	162	40	28	25	35	14	44	49	30	80	20	115	M8	350	45	345
44401	MT.130 A-14	130	14	-	162	40	28	25	35	14	44	49	-	80	20	115	M8	350	45	310
44491	MT.160	160	-	10	198	45	34	27	40	15	49	55	30	90	23	130	M10	450	55	495
44501	MT.160 A-16	160	16	-	198	45	34	27	40	15	49	55	-	90	23	130	M10	450	55	435
44601	MT.210	212	-	12	252	50	40	31	45	15	53	60	30	90	26	136	M10	950	80	705

Údaje o maximálním kroutícím momentu (C) a rázové pevnosti (L) viz. Technická data.



MT-AS

Kód	Označení	R	S _{H9}	L	D	d ₂	d ₃	l	l ₄	H	H ₁	H ₂	m	C# [Nm]	L# [J]	
44052	MT.50 AS-6x6	50	6	69	23	-	13	21	18	28	10	49	-	60	7	35
44111	MT.64 AS-8x8	64	8	86	27	18	16	23	19	40	10	63	M6	120	11	78
44211	MT.80 AS-10x10	80	10	105	30	20	17	26	22	50	13	76	M6	180	15	105
44311	MT.100 AS-12x12	100	12	128	34	25	21	30	27	65	15	96	M8	200	27	190
44411	MT.130 AS-14x14	130	14	162	40	28	25	35	30	80	20	115	M8	350	45	255
44511	MT.160 AS-17x17	160	17	198	45	30	27	40	34	90	23	130	M10	450	55	335



MT+IR

Kód	Označení	R	d _{H7}	d _{H9}	L	D	d ₁	d ₃	l	l ₁	l ₂	l ₃	h	H	H ₁	H ₂	H ₃	r	C# [Nm]	L# [J]	
44216	MT.80+IR	80	-	6	105	30	22	17	26	10	32	36	26	56	13	15	27	19	180	15	177
44221	MT.80+IR A-10	80	10	-	105	30	22	17	26	10	32	36	-	56	13	15	27	19	180	15	163
44316	MT.100+IR	100	-	8	128	34	24	21	30	10	37	40	28	65	15	20	31	22	200	27	285
44321	MT.100+IR A-12	100	12	-	128	34	24	21	30	10	37	40	-	65	15	20	31	22	200	27	265
44416	MT.130+IR	130	-	10	162	40	28	25	35	14	44	49	30	65	20	20	35	22	350	45	385
44421	MT.130+IR A-14	130	14	-	162	40	28	25	35	14	44	49	-	65	20	20	35	22	350	45	340
44516	MT.160+IR	160	-	10	198	45	34	27	40	15	49	55	30	80	23	20	40	24	450	55	525
44521	MT.160+IR A-16	160	16	-	198	45	34	27	40	15	49	55	-	80	23	20	40	24	450	55	473
44621	MT.210+IR	212	-	12	252	50	40	31	45	15	53	60	30	90	26	23	46	27	950	80	840

Údaje o maximálním krouticím momentu (C) a rázové pevnosti (L) viz. Technická data.



Ovládací prvky