

Trubková madla

Technopolymer

TRUBKA

Hliníková, lakovaný povrch, barva bílá podobná RAL 9002. Ramena madla a koncové krytky v barvě bílé podobné RAL 9002.

RAMENA MADLA

Technopolymer na bázi polyamidu (PA) vyztužený skelnými vlákny, matný povrch.

KRYTKY KONCŮ TRUBKY

Technopolymer na bázi polyamidu (PA).

BARVA

Bílá podobná RAL 9002.

STANDARDNÍ PROVEDENÍ

Speciální pozinkované ocelové šrouby se slepými závitovými otvory, připevněné do trubky mosaznými maticemi.

VLASTNOSTI A POUŽITÍ

Toto madlo, díky své bílé barvě a lesklému povrchu, je převážně vhodné pro použití na zdravotnických a potravinářských strojích a zařízeních, jejichž části musí být často čistěny z hygienických důvodů.

Jeho tvar je velmi kompaktní a bez nerovností, proto se zde nemohou usazovat žádné nečistoty.

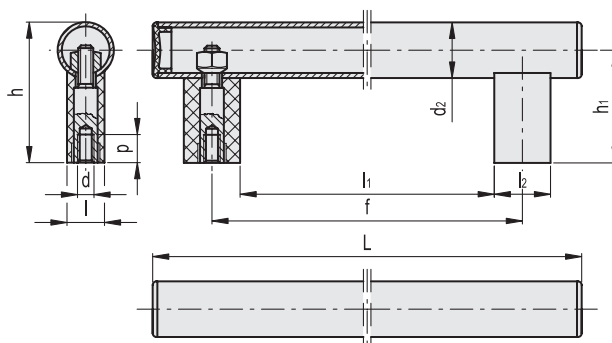
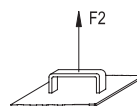
ELESA Original design

TECHNICKÁ DATA

Pevnost v tahu: hodnota F2 uvedená v tabulce, byla získána při lomových zkouškách prováděných na odpovídajícím dynamometrickém zařízení za zkušebních podmínek uvedených na obrázku a při okolní teplotě podle technických dat.

SPECIÁLNÍ PROVEDENÍ NA VYŽÁDÁNÍ

- Trubka z nerezové oceli.
- Různé délky.



Kód	Označení	f±1	L	d	h	h1	l	l1	l2	d2	p	F2 [N]*	F2 [N]#	⚖
151501	M.1066 BM/30-200 CLEAN	200	265	M8	75	60	18	170	30	30	15	4400	6500	240
151506	M.1066 BM/30-250 CLEAN	250	315	M8	75	60	18	220	30	30	15	3500	6000	260
151511	M.1066 BM/30-300 CLEAN	300	365	M8	75	60	18	270	30	30	15	3300	5700	280
151513	M.1066 BM/30-350 CLEAN	350	415	M8	75	60	18	320	30	30	15	3300	5700	300
151516	M.1066 BM/30-400 CLEAN	400	465	M8	75	60	18	370	30	30	15	2400	4500	320
151521	M.1066 BM/30-500 CLEAN	500	565	M8	75	60	18	470	30	30	15	1500	3800	360
151526	M.1066 BM/30-600 CLEAN	600	665	M8	75	60	18	570	30	30	15	880	3200	380

* Maximální pracovní zatížení # Zatížení při lomu (trvalá deformace)