

Trubková madla

Technopolymer a nerezová ocel

RAMENA MADLA S PRŮCHOZÍMI OTVORY

Technopolymer na bázi polyamidu (PA) vyztužený skelnými vlákny, matný povrch.

Abyste zabránili protáčení trubky madla, tak zašroubujete samořezný šroub Ø 3,9x6,5 který je již předinstalovaný v rameni madla.

KRYTKY

- ECS.T: technický polymer na bázi polyamidu (PA), barva černá RAL 9005 (C9), matná povrchová úprava, montáž s přesahem. Součást dodávky, demontáž možná pomocí šroubováku.

Dostupné jsou také jako příslušenství prodávané samostatně (viz. tabulka).

TRUBKA

Nerezová ocel AISI 304.

MONTÁŽ

Průchozí otvor pro přední nebo zadní montáž pomocí šroubů s válcovou hlavou a vnitřním šestihranem, šroubů se šestihrannou hlavou nebo standardními maticemi.

TECHNICKÁ DATA

Pevnost v tahu: hodnota F uvedená v tabulce byla získána při lomových zkouškách prováděných na odpovídajícím dynamometrickém zařízení za zkušebních podmínek uvedených na obrázku a při okolní teplotě podle technických dat.

SPECIÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ NA VYŽÁDÁNÍ

Různé délky.

PŘÍSLUŠENSTVÍ NA VYŽÁDÁNÍ

- ECS.T: Uzavírací krytky z technického polymeru na bázi polyamidu (PA), barva černá RAL 9005 (C9), matná povrchová úprava, montáž s přesahem (viz tabulka). Pro dostatečné množství je možné dodat také v jiných barvách.

 C9 RAL9005
  C31 RAL7031
  CLEAN RAL9002

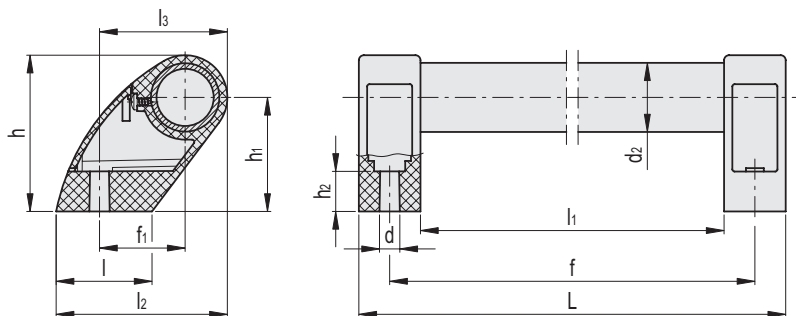
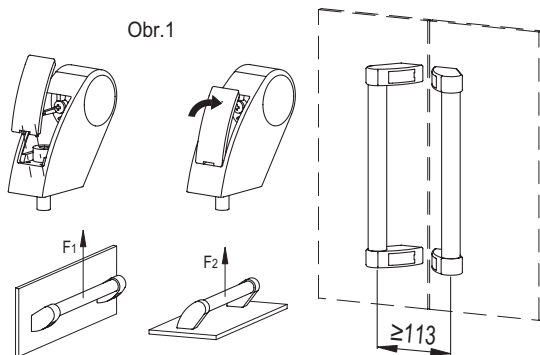
ECS.T

Kód	Označení
29882-C9	ECS.T2-C9



ELESA Original design

Obr.1



STAINLESS STEEL

Kód	Označení	d2	f±1	f1	L	d	h	h1	h2	l	l1	l2	l3	F1 [N]*	F1 [N]#	F2 [N]*	F2 [N]#	△
36807	M.1053/30-300-SST	30	300	37,5	327	8,5	68,5	50	17,5	42	273	75	56	2600	4700	3500	5600	231
36817	M.1053/30-350-SST	30	350	37,5	377	8,5	68,5	50	17,5	42	323	75	56	2500	4600	3300	5200	249
36827	M.1053/30-400-SST	30	400	37,5	427	8,5	68,5	50	17,5	42	373	75	56	2100	3900	3000	4500	266
36837	M.1053/30-500-SST	30	500	37,5	527	8,5	68,5	50	17,5	42	473	75	56	1950	3000	2850	3600	301
36847	M.1053/30-600-SST	30	600	37,5	627	8,5	68,5	50	17,5	42	573	75	56	1650	2850	2100	3600	336
36857	M.1053/30-700-SST	30	700	37,5	727	8,5	68,5	50	17,5	42	673	75	56	1500	2400	1800	2800	371

* Maximální pracovní zatížení # Zatížení při lomu (trvalá deformace)