

Trubkové rukojeti se středovým dříkem

Technopolymer a hliník

RAMENA MADLA

Technopolymer na bázi polyamidu (PA) vyztužený skelnými vlákny, barva černá, matný povrch. Dodáváno smontované. Způsob montáže ramen madla a trubky zaručuje, že se trubka v ramenech neprotáčí.

PROSTŘEDNÍ RAMENO

Technopolymer na bázi polyamidu (PA) vyztuženého skelnými vlákny, černá barva, matný povrch, montáž zatlačením. Dodává se v sestaveném stavu.

Šroub bez opatření vnitřním šestihranem pro připevnění držáku k trubce z nerezové oceli AISI 304.

Drážkovaný průchozí otvor s vybráním pro šrouby s válcovou nebo šestihrannou hlavou.

STANDARDNÍ PŘÍKROST

Průchozí otvory pro šrouby s válcovou hlavou a vnitřním šestihranem.

- **M.1043-SCM-EP**: hliníková trubka, práškově lakovaná, barva grafitová metalíza, matný povrch. Vysoká odolnost proti opotřebení, poškrábání a chemickým látkám. Nevystavovat trvalému působení vařící vody nebo páry.

- **M.1043-SCM-AN**: hliníková trubka eloxovaná, barva přírodní.

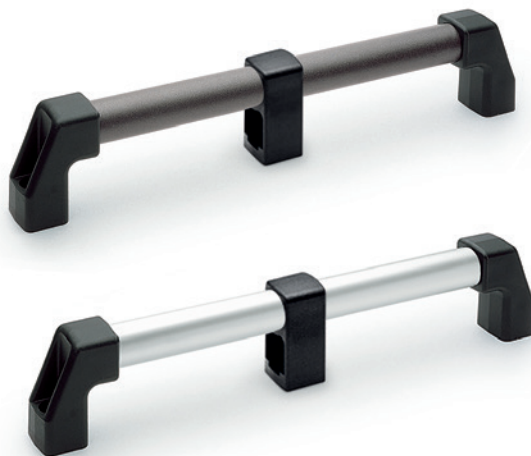
Pouzdra z mosazi, slepé závitové otvory.

- **M.1043-SCM-BM-EP**: hliníková trubka, práškově lakovaná, barva grafitová metalíza, matný povrch. Vysoká odolnost proti opotřebení, poškrábání a chemickým látkám. Nevystavovat trvalému působení vařící vody nebo páry.

- **M.1043-SCM-BM-AN**: hliníková trubka eloxovaná, barva přírodní.

TECHNICKÁ DATA

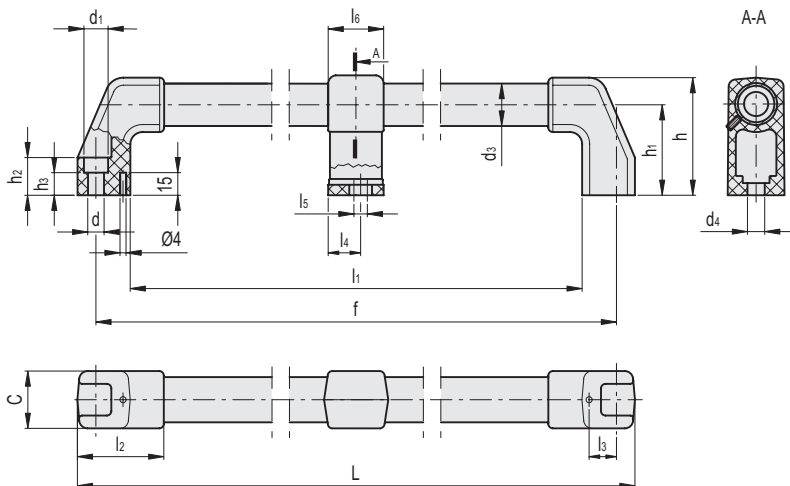
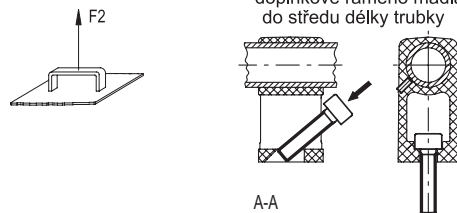
Pevnost v tahu: hodnota F2 uvedená v tabulce, byla získána při lomových zkouškách prováděných na odpovídajícím dynamometrickém zařízení za zkoušebních podmínek uvedených na obrázku a při okolní teplotě podle technických dat.



ELESA Original design

Montáž

doplňkové rameno madla do středu délky trubky



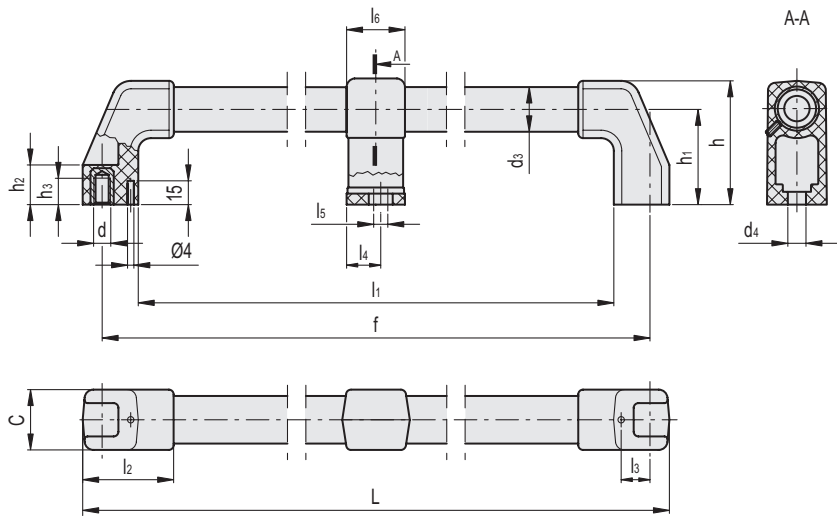
M.1043-SCM-EP

Kód	Označení	d3	fz1	L	d	d1	d4	h	h1	h2	h3	l1	l2	l3	l4	l5	l6	C	F2* [N]	F2# [N]	⚖
37041-R	M.1043/20-700-EP-SCM	20	700	720	8,5	13,5	8,5	58	45	18	9,5	662	47	13	18	10±4	30	28	1900	2500	280
37051-R	M.1043/30-700-EP-SCM	30	700	724	10,5	16	10,5	78	60	25	15	654	57	18	22	13±5	36	38	4200	4500	540
37061-R	M.1043/30-1000-EP-SCM	30	1000	1024	10,5	16	10,5	78	60	25	15	954	57	18	22	13±5	36	38	2800	3600	640

M.1043-SCM-AN

Kód	Označení	d3	fz1	L	d	d1	d4	h	h1	h2	h3	l1	l2	l3	l4	l5	l6	C	F2* [N]	F2# [N]	⚖
37043-R	M.1043/20-700-AN-SCM	20	700	720	8,5	13,5	8,5	58	45	18	9,5	662	47	13	18	10±4	30	28	1900	2500	280
37053-R	M.1043/30-700-AN-SCM	30	700	724	10,5	16	10,5	78	60	25	15	654	57	18	22	13±5	36	38	4200	4500	570
37063-R	M.1043/30-1000-AN-SCM	30	1000	1024	10,5	16	10,5	78	60	25	15	954	57	18	22	13±5	36	38	2800	3600	595

* Maximální provozní zatížení # Mez pevnosti v lomu.



M.1043-SCM-BM-EP

Kód	Označení	d3	f±1	L	d	d4	h	h1	h2	h3	l1	l2	l3	l4	l5	l6	C	F2* [N]	F2# [N]	⚖
37045-R	M.1043 BM/20-700-EP-SCM	20	700	720	M8	8.5	58	45	18	10	662	47	13	18	10±4	30	28	1900	2500	280
37055-R	M.1043 BM/30-700-EP-SCM	30	700	724	M10	10.5	78	60	25	17	654	57	18	22	13±5	36	38	4200	4500	550
37065-R	M.1043 BM/30-1000-EP-SCM	30	1000	754	M10	10.5	78	60	25	17	954	57	18	22	13±5	36	38	2800	3600	650

M.1043-SCM-BM-AN

Kód	Označení	d3	f±1	L	d	d4	h	h1	h2	h3	l1	l2	l3	l4	l5	l6	C	F2* [N]	F2# [N]	⚖
37046-R	M.1043 BM/20-700-AN-SCM	20	700	720	M8	8.5	58	45	18	10	662	47	13	18	10±4	30	28	1900	2500	280
37056-R	M.1043 BM/30-700-AN-SCM	30	700	724	M10	10.5	78	60	25	17	654	57	18	22	13±5	36	38	4200	4500	580
37066-R	M.1043 BM/30-1000-AN-SCM	30	1000	1024	M10	10.5	78	60	25	17	954	57	18	22	13±5	36	38	2800	3600	605

* Maximální provozní zatížení # Mez pevnosti v lomu.

