

Olejoznaky s ochranným krytem

Ze zinkové slitiny a průhledného technopolymeru

TĚLO

Průhledný technopolymer na bázi polyamidu (PA-T) s vysokou odolností proti nárazům. Odolnost vůči rozpouštědlům, olejům s přísadami, alifatickým a aromatickým uhlovodíkům, petroleji, naftě a fosforovým esterům.

Nesmí přijít do styku s alkoholem a čistícími látkami obsahujícími alkohol.

OCHRANNÝ KRYT

Zinková slitina, pískovaný a opracovaný povrch.

ŠROUBY, MATICE A PODLOŽKY

Pozinkovaná ocel.

TĚSNÍCÍ KROUŽKY

Stupňovité těsnění pro utěsnění na stěně nádrže a O-kroužek ze syntetické pryže NBR pod hlavu šroubu.

Doporučená drsnost povrchu nádrže pro aplikaci těsnícího kroužku: $Ra = 3 \mu m$.

KONTRASTNÍ PLOCHA

Bíle lakovaný hliník. Uložení ve vnější drážce v zadní části olejoznaku zaručuje ochranu proti přímému kontaktu s kapalinou.

Před montáží je možné kontrastní plochu vyjmout a doplnit značky a popisy (např. MAX-MIN) na požadované místo.

MAXIMÁLNÍ TRVALÁ PROVOZNÍ TEPLOTA

90 °C (s olejem).

VLASTNOSTI A PŘÍPRAVA

Ultrazvukové svařování zaručuje dokonalé utěsnění.

Viditelnost hladiny je vylepšená čočkovým efektem.

Ochranný kryt olejoznaku je opatřen širokým čelním průzorem a třemi otvory po obou stranách. To zaručuje velmi dobrou viditelnost hladiny kapaliny i při pohledu ze strany.

Všechny nárazy jsou absorbovány do ochranného krytu, který je přenáší přímo na stěnu nádrže.

TECHNICKÁ DATA

Při laboratorních zkouškách prováděných s minerálním olejem typu CB68 (dle normy ISO 3498) a při teplotě 23 °C, které probíhaly po určitou dobu, vydržel svar tlak 18 barů.

Pro použití s jinými kapalinami a za jiných tlakových a teplotních podmínek, je nutné kontaktovat technické oddělení ELESA+GANTER CZ.

Doporučujeme v každém případě ověřit vhodnost použití pro konkrétní provozní podmínky.

SPECIÁLNÍ PŘÍPRAVA NA VÝŽÁDÁNÍ

- Olejoznaky sloupové se dvěma červenými kulovými plováky.
- Olejoznaky sloupové s válcovými těsnícími kroužky nebo kroužky s osazením (NBR nebo FKM), pro montáž na stěnu nádoby s hrubým povrchem nebo jinak nerovným povrchem.

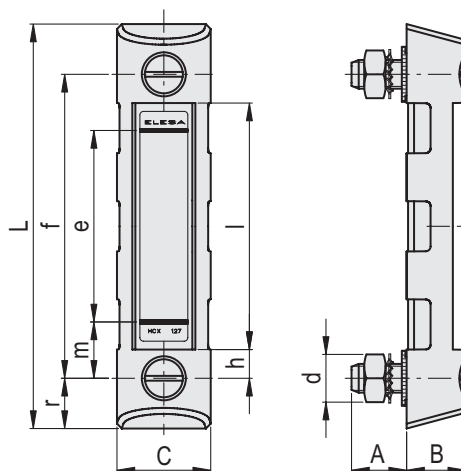
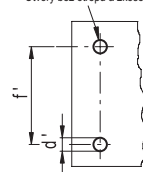
PŘÍSLUŠENSTVÍ NA VÝŽÁDÁNÍ

Pokud není možné provést montáž z vnitřní strany nádrže a stěna nádrže není dostatečně silná, pak může být použita Sada pro rychlou montáž (viz. strana -)



ELESA Original design

Šablona pro vrtání otvorů
Otvory bez offsetu a zkosení



Kód	Označení	f	d	A	B	C	L	e	h	l	m	r	d'±0.2	f'±0.2	C# [Nm]	⚖
11371	HCX.127-P-M12	127	M12	22	25	39	169	80	12	103	23	21	12.5	127	12	279

Maximální utahovací moment.