

Ukazatele polohy digitální

přímý náhon, 3 číslice, technopolymer

ZÁKLADNA A TĚLO UKAZATELE

Vysoce odolný technopolymer na bázi polyamidu (PA).
Základna je černá.

Pouzdro v následujících barvách:

- **C2:** oranžová RAL 2004, lesklý povrch.
- **C3:** šedá RAL 7035, lesklý povrch.
- **C1:** šedo-černá RAL 7021, lesklý povrch.

Základna je přivařená ultrazvukem k pouzdru, čímž se docílí větší pevnosti a zabrání se vnikání prachových částic dovnitř.

OKÉNKO

Průhledný technopolymer na bázi polyamidu (PA-T), lisovaný přes okraje pouzdra s dokonalým utěsněním. Odolný proti vlivu rozpouštědel, olejů, mazadel a jiných chemických látek (vyhněte se kontaktu s alkoholem v průběhu čištění).

DISPLEJ

Hodnota na displeji vyjadřuje vzdálenost překonanou mechanismem, který je spojený pomocí hřídele s ukazatelem, od výchozí police (0).
Třímístné digitální počítadlo. Číslo v červeném poli ukazuje hodnoty v řádu desetin.

Displej lze nastavit do různých poloh (viz „Příklad popisu pro objednávku“).

- **AN:** šikmý horní displej.
- **AR:** šikmý dolní displej.
- **FN:** čelní horní displej.
- **FR:** čelní dolní displej.

VNITŘNÍ TĚSNĚNÍ

O-kroužek ze syntetické pryže NBR, mezi tělem ukazatele a pouzdrém.

ZADNÍ TĚSNĚNÍ

Pěnová guma (je součástí dodávky).

STANDARDNÍ PROVEDENÍ

Náboj s vystruženým otvorem Ø 10 mm v toleranci H7, upevnění na hřídel pomocí upínacího šroubu s vnitřním šestihranem a miskovitým koncem. Šroub je součástí dodávky.

- **DD50:** náboj z černěné oceli.
- **DD50-SST:** Náboj z nerezové oceli AISI 303.

SMĚR OTÁČENÍ

- **D:** ve směru hodinových ručiček. Hodnoty rostou při otáčení doprava.
- **S:** proti směru hodinových ručiček. Hodnoty rostou při otáčení doleva.

HMOTNOST

22 gramů.

ERGONOMIE A DESIGN

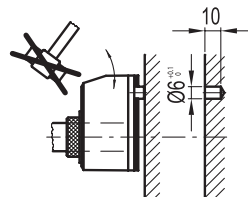
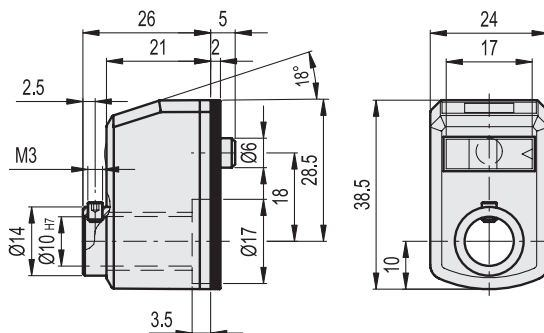
Digitální počítadlo s ergonomicky řešenými číslicemi umožňuje rychlé odečítání. Čitelnost zlepšuje zvětšovací okénko.

MONTÁŽNÍ POKYNY

1. Vyvrtejte v plášti stroje otvor pro zadní referenční kolík; Ø 6 mm do hloubky 10 mm v osové vzdálenosti 18 mm od hřídele.
2. Nastavte hřídel do výchozí polohy.
3. Upevněte vynulovaný ukazatel na hřídel a ujistěte se, že referenční kolík zapadá do vyvrtného otvoru.
4. Upevněte ocelový náboj ke hřídeli upínacím šroubem s vnitřním šestihranem a miskovitým koncem podle UNI 5929-85.



ELESA Original design



SPECIÁLNÍ PROVEDENÍ NA VYŽÁDÁNÍ

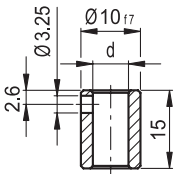
- Zobrazení zvláštních údajů po dokončení jedné otáčky.
- Pouzdro v různých barvách.
- Utěsněné digitální ukazatele polohy s třídou ochrany IP 67, viz EN 60529, dosaženo pomocí mosazného pouzdra s dvojitým těsnicím kroužkem uvnitř zadní dutiny základny.

VLASTNOSTI A POUŽITÍ

Přímé digitální ukazatele polohy lze namontovat na procházející hřídele v jakékoli poloze umožňující přímé čtení polohy součástí stroje. Také jsou vhodné k použití ve strojích poháněných motorem (viz „Příklad popisu pro objednání“).

PŘÍSLUŠENSTVÍ NA VYŽÁDÁNÍ (OBJEDNÁVÁ SE SAMOSTATNĚ)

- **MDX-50**: rukouřet, technopolymer na bázi polyamidu (PA).
- **RB50**: redukční vložky z černěné oceli.
- **RB50-SST**: redukční vložky z nerezové oceli AISI 304.
- **BSA-T50**: zajiřtovací základna hřídele z technopolymeru SUPER na bázi polyamidu (PA), černá barva, matný povrch. Zajiřtovací základny BSA-T50 umožňují snadné a rychlé zajiřtění hřídele po jeho nastavení do požadované polohy. Jsou vybaveny otvorem o Ø 6,1 mm odpovídající průměru referenčního kolíku ukazatele. Mohou být sestaveny s regulovatelnou pákou buř na levé, nebo na pravé straně. Ke stroji se montují pomocí dvou řroubů M3 s válcovou hlavou (nejsou součástí dodávky).



RB50

Kód	Označení	dH7	⚖
CE.80940	RB50-6	6	21
CE.80950	RB50-8	8	17

RB50-SST

STAINLESS STEEL

Kód	Označení	dH7	⚖
CE.90940	RB50-6-SST	6	21
CE.90950	RB50-8-SST	8	17

Popis objednacího kódu

DD50

-

AN

-

003

-

D

-

C2

-

SST

Série

Poloha displeje

Stav počítadla po jedné otáčce

Směr otáčení

Barva

Náboj z nerezové oceli

AN

AR

FN

FR

D
clockwise

S
proti směru hodinových ručiček

C2
RAL 2004

C3
RAL 7035

C1
RAL 7021

INOX
Nerezová ocel

Pouze pro provedení náboje z nerezové oceli.

003	003	003	Převod	Rychlost (ot./min.)*
003	00.3	0.03	0.3	1500
010	01.0	0.10	1.0	1500
020	02.0	0.20	2.0	1250
030	03.0	0.30	3.0	830
040	04.0	0.40	4.0	625
050	05.0	0.50	5.0	500
100	10.0	1.00	10	250

* Maximální otáčky hřídele (ot./min.) pro jednotlivé převody odpovídají 25 000 otočení za minutu poslední číslicové jednotky na pravé straně.
Rychlost otáčení byla testována v naší laboratoři za běžných provozních podmínek.
Malé odchylky zobrazených číslic (bez vlivu na správné odečtení ukazované hodnoty) jsou způsobené výrobní tolerancí ozubených koleček samotného ukazatele. Tolerance jsou nutné k bezchybnému chodu ukazatele zejména při náhlé změně rychlosti otáčení.