

Křídlové matice a šrouby

S přírubou, technopolymer

MATERIÁL

Technopolymer na bázi polyamidu (PA) vyztužený skelnými vlákny, barva černá, matný povrch.

STANDARDNÍ PROVEDENÍ

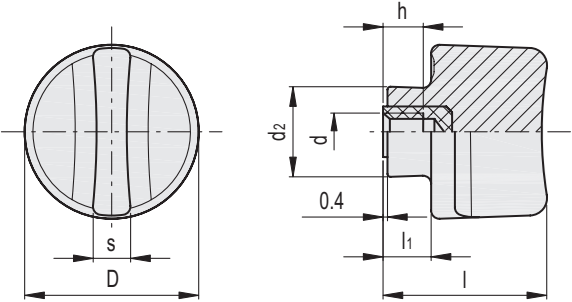
- **CT-FG-B:** pouzdro z mosazi, slepý závitový otvor.
- **CT-FG-p:** závitový čep z pozinkované oceli se zkoseným plochým koncem podle UNI 947 : ISO 4753 (informace v kapitole Technická data).
- **CT-FG-SST-p:** Závitový kolík z nerezové oceli AISI 304, zkosený plochý konec podle UNI 947: ISO 4753 (informace v kapitole Technická data).

VLASTNOSTI A POUŽITÍ

Tyto křídlové šrouby a matice umožňují dosáhnout vysoké hodnoty utahovacího momentu. Příruba umožňuje bezpečnější úchop, zatímco prodloužený náboj zvětšuje vzdálenost od upevňovacího povrchu.



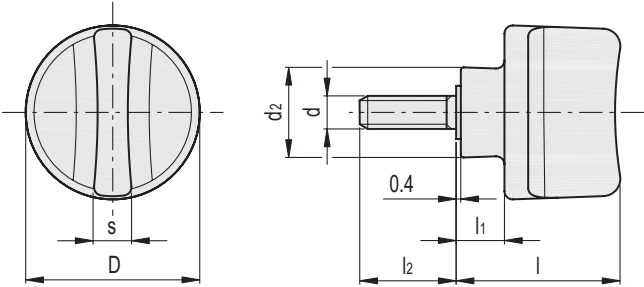
ELESA Original design



CT-FG-B

Kód	Označení	D	d _{6H}	d ₂	l	l ₁	h	s	C# [Nm]	⚖
8002	CT-FG.25 B-M5	25	M5	13	24	6	6	6.5	9	8
8011	CT-FG.30 B-M6	30	M6	15.5	28	8	8	7	12	12
8012	CT-FG.30 B-M8	30	M8	15.5	28	8	8	7	20	14

"Maximální utahovací moment" vyjadřuje nejvyšší přípustný utahovací moment, při němž je za běžných podmínek kovová vložka dokonale a pevně ukotvená do plastu.



CT-FG-p

Kód	Označení	D	d _{6g}	d ₂	l	l ₁	l ₂	s	C# [Nm]	⚖
8023	CT-FG.25 p-M5x10	25	M5	13	24	6	10	6.5	6	8
8024	CT-FG.25 p-M5x16	25	M5	13	24	6	16	6.5	6	9
8030	CT-FG.30 p-M6x10	30	M6	15.5	28	8	10	7	7	13
8031	CT-FG.30 p-M6x12	30	M6	15.5	28	8	12	7	7	14
8032	CT-FG.30 p-M6x16	30	M6	15.5	28	8	16	7	7	15
8033	CT-FG.30 p-M6x20	30	M6	15.5	28	8	20	7	7	16
8034	CT-FG.30 p-M6x25	30	M6	15.5	28	8	25	7	7	17
8035	CT-FG.30 p-M6x30	30	M6	15.5	28	8	30	7	7	18
8036	CT-FG.30 p-M6x40	30	M6	15.5	28	8	40	7	7	20
8041	CT-FG.30 p-M8x16	30	M8	15.5	28	8	16	7	11	19
8042	CT-FG.30 p-M8x20	30	M8	15.5	28	8	20	7	11	20
8043	CT-FG.30 p-M8x25	30	M8	15.5	28	8	25	7	11	22
8044	CT-FG.30 p-M8x30	30	M8	15.5	28	8	30	7	11	23
8045	CT-FG.30 p-M8x40	30	M8	15.5	28	8	40	7	11	25
8046	CT-FG.30 p-M8x45	30	M8	15.5	28	8	45	7	11	26

CT-FG-SST-p

STAINLESS STEEL

Kód	Označení	D	d _{6g}	d ₂	l	l ₁	l ₂	s	C# [Nm]	⚖
108023	CT-FG.25-SST-p-M5x10	25	M5	13	24	6	10	6.5	6	8
108024	CT-FG.25-SST-p-M5x16	25	M5	13	24	6	16	6.5	6	9
108026	CT-FG.25-SST-p-M5x25	25	M5	13	24	6	25	6.5	6	11
108030	CT-FG.30-SST-p-M6x10	30	M6	15.5	28	8	10	7	7	13
108032	CT-FG.30-SST-p-M6x16	30	M6	15.5	28	8	16	7	7	15
108033	CT-FG.30-SST-p-M6x20	30	M6	15.5	28	8	20	7	7	16
108034	CT-FG.30-SST-p-M6x25	30	M6	15.5	28	8	25	7	7	17
108035	CT-FG.30-SST-p-M6x30	30	M6	15.5	28	8	30	7	7	18
108041	CT-FG.30-SST-p-M8x16	30	M8	15.5	28	8	16	7	11	19
108042	CT-FG.30-SST-p-M8x20	30	M8	15.5	28	8	20	7	11	20
108043	CT-FG.30-SST-p-M8x25	30	M8	15.5	28	8	25	7	11	22
108044	CT-FG.30-SST-p-M8x30	30	M8	15.5	28	8	30	7	11	23

"Maximální utahovací moment" vyjadřuje nejvyšší přípustný utahovací moment, při němž je za běžných podmínek kovová vložka dokonale a pevně ukotvená do plastu.

