

Panty s nastavitelným třením

Technopolymer

MATERIÁL

Technopolymer na bázi acetalu (POM), barva černá, matný povrch.

ČEP

Technopolymer na bázi polykarbonátu, barva černá, matný povrch.

REGULAČNÍ POUZDRO A ŠROUB

Šroub z nerezové oceli AISI 304.

Regulační pouzdro z nerezové oceli AISI 303.

STANDARDNÍ PŘÍKON

Montáž pomocí průchozích otvorů pro šrouby s válcovou hlavou.

VLASTNOSTI A POUŽITÍ

Hlavním rysem pantu CFU. je možnost regulovat odporový kroutící moment dveří na kterých jsou namontované. Umožňují tak zanechat dveře otevřené v libovolné poloze a tuto polohu zachovat.

Pro nastavení třecího odporu pantu otáčejte jednoduše šroubem na tělese pantu; zvýšení tření je ve směru hodinových ručiček, snížení tření je proti směru hodinových ručiček.

ÚHEL OTOČENÍ (PŘÍBLIŽNÁ HODNOTA)

Max. 275° (mezi -95° až +180°), 0° znamená, že spojované části jsou ve stejné rovině.

Nepřekračujte mezní hodnotu otočení pantu, aby nedošlo k jeho mechanickému poškození.

ODPOROVÝ MOMENT

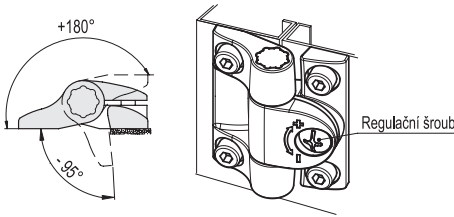
Odporové kroutící momenty pantů 1,4 Nm a 4 Nm byly získané tak, že regulační šroub byl utažen maximálním utahovacím momentem 0,8 Nm (CFU.40) a 4 Nm (CFU.60).

Panty byly testované pomocí více než 60 000 cyklů otevření a zavření a hodnota odporového kroutícího momentu se nezměnila.

Pro výběr vhodného typu a správného počtu pantů pro vaši aplikaci informace v kapitole Pokyny (viz. strana).

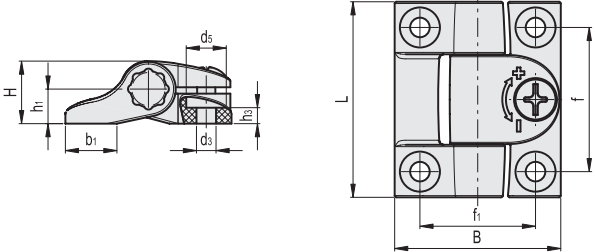


ELESA Original design



Zatížení	AXIÁLNÍ ZATÍŽENÍ		RADIÁLNÍ ZATÍŽENÍ		ZATÍŽENÍ POD ÚHELEM 90°		Odporový moment
Označení	Maximální provozní zatížení* Ea	Zlomové zatížení Ra [N]	Maximální provozní zatížení Er [N]	Zlomové zatížení Rr [N]	Maximální provozní zatížení E90 [N]	Zlomové zatížení R90 [N]	[Nm]
CFU.40 CH-4	300	900	300	1500	230	1000	1.4
CFU.60 CH-6	600	2350	400	3200	350	2500	4

* Elastická deformace 1 mm.



Kód	Označení	L	B	f1±0.25	f2±0.25	H	h1	h3	b1	d3	d5	C# [Nm]	⚙
427512	CFU.40 CH-4	43	36.5	31.7	25.5	14	7.5	3.5	11.5	4.5	9	1	16
427522	CFU.60 CH-6	63.5	56.5	47.5	38	21	11.5	6.5	17.5	6.5	12.5	3	52

Doporučený utahovací moment pro montážní šrouby.