

Panty pro úzké zárubně a dveře

Technopolymer

MATERIÁL

Technopolymer na bázi polyamidu (PA) vyztužený skelnými vlákny, barva černá, matný povrch.

OTOČNÝ ČEP

Nerezová ocel AISI 303.

STANDARDNÍ PROVEDENÍ

Průchozí otvory pro šrouby M6 se zapuštěnou hlavou a referenční čepy pro přesné umístění těla pantu.

ÚHEL OTOČENÍ (PŘÍBLIŽNÁ HODNOTA)

Max. 200° (mezi -10° až +190°), 0° znamená, že spojované části jsou ve stejné rovině.

Nepřekračujte mezní hodnotu otočení pantu, aby nedošlo k jeho mechanickému poškození.

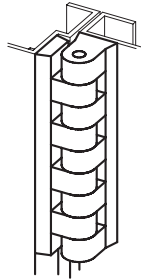
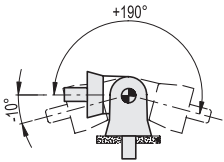
Pro výběr vhodného typu a správného počtu pantů pro vaši aplikaci informace v kapitole Pokyny (viz. strana -).

MONTÁŽNÍ POKYNY

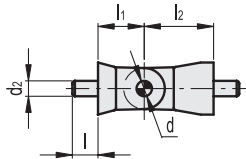
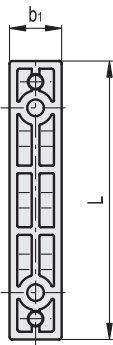
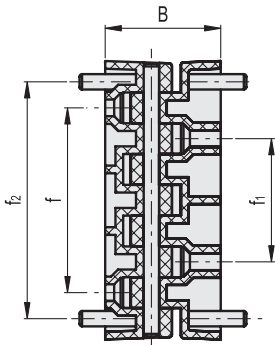
- Vyjměte otočný čep a namontujte dvě oddělené části dveřního pantu na dveře a rám, které mají být spojené.
- Spojte dvě části pantu opět dohromady tak, aby byly ve správné poloze a zajistěte vložení otočného čepu.



FMM design



Zatížení	AXIÁLNÍ ZATÍŽENÍ		RADIÁLNÍ ZATÍŽENÍ		ZATÍŽENÍ POD ÚHEM 90°	
Označení	Maximální provozní zatížení Ea [N]	Zlomové zatížení Ra [N]	Maximální provozní zatížení Er [N]	Zlomové zatížení Rr [N]	Maximální provozní zatížení E90 [N]	Zlomové zatížení R90 [N]
CFB.108 SH-6	610	6020	640	5020	520	2200



CFB.

Kód	Označení	L	B	d2	l	l1	f±0.25	f1±0.25	f2±0.25	l1	l2	b1	d	Průchozí otvory	C# [Nm]	⚖
422511	CFB.108 SH-6	109	45	6	10	18	72.5	48.2	92.7	18	27	20.5	6	6.5	3	92

Doporučený utahovací moment pro montážní šrouby.