

Panty s těsnicím kroužkem

Stupeň ochrany krytím až IP69K, technopolymer

MATERIÁL

Vysoce odolný technopolymer na bázi polyamidu (PA), barva černá, matný povrch.

OTOČNÝ ČEP

Technopolymer na bázi acetalu (POM), barva černá.

TĚSNÍCÍ KROUŽKY

Syntetická pryž NBR s tvrdostí 70 Shore, černá barva, dodání v nesestaveném stavu.

TĚSNÍCÍ PODLOŽKY

Nerezová ocel A2 s těsnicím kroužkem v provedení z vulkanizovaného EPDM, dodání v nesestaveném stavu.

STANDARDNÍ PROVEDENÍ

- **CFAX-B-IP**: poniklovaná mosazná pouzdra se závitovým otvorem.
- **CFAX-p-IP**: poniklované ocelové závitové kolíky.

ÚHEL OTOČENÍ (PŘÍBLIŽNÁ HODNOTA)

Max. 215°, (mezi -35° a -180° 0° znamená, že spojované části jsou ve stejné rovině).

Nepřekračujte mezní hodnotu otočení pantu, aby nedošlo k jeho mechanickému poškození.

Pro výběr vhodného typu a správného počtu pantů pro vaši aplikaci informace v kapitole Pokyny (viz. strana -).

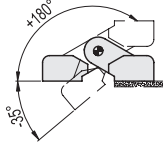
VLASTNOSTI

Panty CFA-IP umožňují dosahování utěsnění se stupněm ochrany krytím až IP69K.

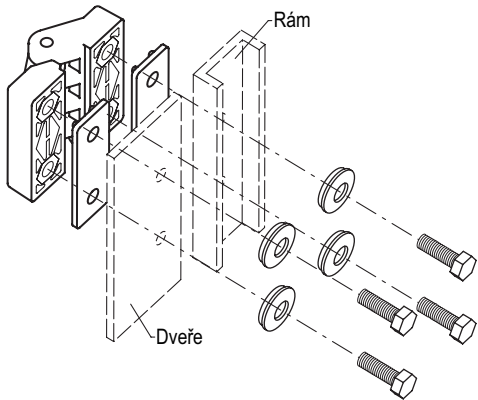
Stupeň ochrany krytím zůstává zachován v obou směrech: zvenčí ochranné plochy dovnitř a naopak.

MONTÁŽNÍ POKYNY

- Umístěte obdélníkové díly s těsnicími kroužky za pant.
- Přimontujte pant k venkovní straně dveří.
- Vyrovnajte těsnicí podložky proti upevňovacím otvorům tak, aby těsnicí kroužek směřoval k dveřím.
- Zajistěte pant pomocí šroubu o potřebné délce stanovené na základě tloušťky dveří (CFAX-B-IP) nebo pomocí matice (CFAX-p-IP).



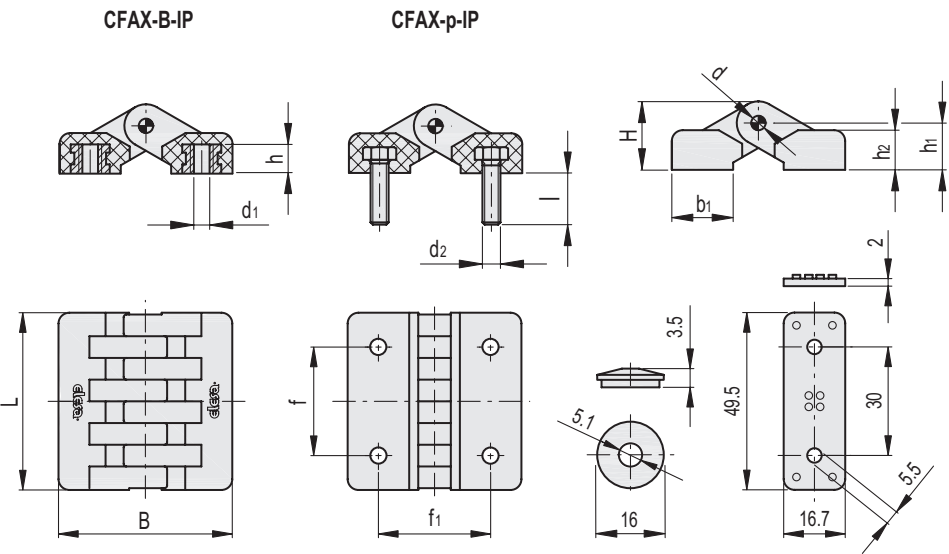
FMM design



Zatížení	AXIÁLNÍ ZATÍŽENÍ		RADIÁLNÍ ZATÍŽENÍ		ZATÍŽENÍ POD ÚHEM 90°	
Označení	Maximální provozní zatížení Ea [N]	Zlomové zatížení Ra [N]	Maximální provozní zatížení Er [N]	Zlomové zatížení Rr [N]	Maximální provozní zatížení E90 [N]	Zlomové zatížení R90 [N]
CFAX.49-B-M5-IP	400	2400	440	2760	170	1320
CFAX.49-p-M5x14-IP	370	3070	360	2400	200	900



Průmyslové panty 12



CFAQ-B-IP

Kód	Označení	L	B	d1	h	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	b1	d	C# [Nm]	⚖
422451	CFAQ.49-B-M5-IP	49.5	48	M5	8.5	30	31	19	13	11	17	4	5	39

CFAQ-p-IP

Kód	Označení	L	B	d2	l	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	b1	d	C# [Nm]	⚖
422458	CFAQ.49-p-M5x14-IP	49.5	48	M5	14	30	31	19	13	11	17	4	5	45

Doporučený utahovací moment pro montážní šrouby.